

# 建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 福建晋江市敏宇金属表面处理有限公司年加工鞋模具 60 万双

建设单位(盖章): 福建晋江市敏宇金属表面处理有限公司

编制日期: 2024 年 04 月

中华人民共和国生态环境部制

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	福建晋江市敏宇金属表面处理有限公司年加工鞋模具 60 万双		
项目代码	2403-350582-04-03-240035		
建设单位联系人	***	联系方式	***
建设地点	福建省泉州市晋江市东石镇龙下村东龙路 126 号 A4 幢		
地理坐标	( <u>118 度 27 分 41.636 秒</u> , <u>24 度 40 分 55.795 秒</u> )		
国民经济行业类别	C3525 模具制造	建设项目行业类别	三十二、专用设备制造业 35—70 化工、木材、非金属加工专用设备制造 352—其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	晋江市发展和改革局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	闽发改备[2024]C050585 号
总投资（万元）	500.00	环保投资（万元）	17.00
环保投资占比（%）	3.4	施工工期	/
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m <sup>2</sup> ）	租用建筑面积 2865.34m <sup>2</sup>
专项评价设置情况	无		
规划情况	<p><b>规划名称：</b>《晋江市城市总体规划（2010-2030年）》；</p> <p><b>审批机关：</b>福建省人民政府；</p> <p><b>审批文件名称：</b>《福建省人民政府关于晋江市城市总体规划（2010-2030）修编的批复》；</p> <p><b>审批文号：</b>闽政文〔2014〕162号。</p> <p><b>规划名称：</b>《晋江市土地利用总体规划（2006-2020年）》；</p> <p><b>审批机关：</b>福建省人民政府；</p> <p><b>审批文件名称：</b>《福建省人民政府关于晋江市土地利用总体规划（2006～</p>		

	<p>2020年)的批复》；</p> <p><b>审批文号：</b>闽政文〔2010〕440号。</p> <p><b>规划名称：</b>《晋江经济开发区（安东园）控制性详细规划修编》；</p> <p><b>审批机关：</b>晋江市人民政府；</p> <p><b>审批文件名称及文号：</b>《晋江市人民政府关于晋江经济开发区（安东园）控制性详细规划修编设计方案的批复》（晋政文[2021]27号）。</p>
<p>规划环境影响 评价情况</p>	<p><b>规划环评名称：</b>《福建晋江经济开发区（五里园、安东园）规划环境影响报告书》；</p> <p><b>审批机关：</b>福建省生态环境厅（原福建省环保厅）；</p> <p><b>审批文件名称：</b>《福建省环保厅关于福建晋江经济开发区(五里园、安东园)规划环境影响报告书的审查意见的函》；</p> <p><b>审批文号：</b>闽环保监[2010]153号。</p>
<p>规划及规划环境影响 评价符合性分析</p>	<p><b>一、与晋江市土地利用规划符合性分析</b></p> <p>项目建设用地选址于晋江市东石镇龙下村，位于华懋电镀集控区内，根据《晋江市土地利用总体规划图》（2006-2020）项目所在地属于“允许建设用地”（详见附图7），根据出租方不动产权证（闽（2023）晋江市不动产权第0048605号）（见附件6），项目所在地块用途为工业用地，属于建设用地，不涉及基本农田或占用农用地。项目建设符合《中华人民共和国土地管理法》（2019年8月26日修改）的土地利用要求，符合耕地保护及建设用地要求，符合《晋江市土地利用总体规划》要求。</p> <p><b>二、与晋江市城市总体规划符合性分析</b></p> <p>根据《晋江市城市总体规划（2010-2030年）》（详见附图6），项目所在地规划为工业工地，出租方已取得不动产权证，用途为工业用地，本项目属于工业型建设项目，因此，项目建设符合晋江市城市总体规划要求。</p> <p><b>三、与晋江经济开发区（安东园）控制性详细规划修编符合性分析</b></p> <p>根据《晋江经济开发区（安东园）控制性详细规划修编》，项目所处地块规划为工业用地，项目选址符合园区用地规划要求。</p> <p>本项目生产中生产废水经沉淀池沉淀处理后直接管道排入园区污水处理厂泉州中节能水处理科技有限公司集中处理、生活污水经预处理后通过市政污水管网排入晋江泉荣远东污水处理厂集中处理，与园区污水处理规划要求相符。</p> <p>安东园规划定位为“发展轻型加工业为主的现代化工业园区；一、二类工业用地主要发展雨伞、玩具、服装、纺织、五金机械等当地传统优势</p>

产业；三类用地优先安置晋江市制革、染整、电镀等“退二进三”企业”。  
 本项目租赁闲置厂房从事鞋模具加工生产，属于服装制鞋业配套产业，生产工艺简单，污染较小，符合园区产业规划定位。

因此，项目建设符合晋江经济开发区（安东园）规划及规划环评要求。

#### 四、规划环评符合性分析

项目建设用地选址于晋江市东石镇龙下村，位于华懋电镀集控区内，华懋电镀集控区属于晋江经济开发区安东园。项目与《福建晋江经济开发区（五里园、安东园）规划环境影响报告书》及其审查意见的符合性分析，见下表。

表1-1 项目与规划环评符合性分析一览表

分析内容	规划环评及审查意见要求（节选）	项目情况	符合性
产业定位	以发展轻型加工业为主的现代化工业园区；一、二类工业用地主要发展雨伞、玩具、服装、纺织、五金机械等当地传统产业；三类工业用地优先安置晋江市制革、染整、电镀等“退二进三”企业。	本项目从事鞋模具加工生产，该产品主要应用于制鞋业，为园区规划产业。	符合
产业准入	限制引进废气污染严重及高耗水型企业；禁止引进不符合国家相关法律法规、产业政策和清洁生产要求的项目；禁止引进电镀、漂染、皮革、造纸等三类工业企业。	本项目从事鞋模具加工生产，属于二类工业项目，不在安东园环保准入负面清单内，符合国家和地方产业政策。	符合
污染防治措施	加快完善五里园、安东园污水管网收集系统，尽快启动远东污水处理厂扩建和尾水排放管网建设，以满足园区污水处理要求；远东污水处理厂扩建后的处理工艺应达到接纳工业废水处理的要求，完善脱氮和除磷工艺。	目前，泉荣远东污水处理厂已完成扩建与提标改造工作。 项目排水系统采用雨污分流制，雨水经雨水管道收集后排入附近道路雨水管网；生产废水经沉淀预处理后直接管道排入园区污水处理厂集中处理，生活污水经预处理后纳入市政管网，汇入泉荣远东污水处理厂集中处理。	符合
风险防控	建立健全园区环境管理机构，完善环境管理政策。加强园区环境管理和监测能力，注意对园区污水排放的跟踪监测和管控；健全风险防范与应急体系，加强开发区废水排放、大气污染物控制的应急处理设施的建设内容。做好园区固体废弃物和危险废物的集中处理处置，危险废物交由有资质的机构统一处理。	项目不涉及重大风险源，在严格执行风险防控措施的情况下，对外环境影响较小，本项目的环境风险水平处于可接受范围内。	符合

根据上表分析，本项目建设情况均符合规划环评的各项管控要求，符合福建晋江经济开发区（五里园、安东园）规划环境影响报告书》结论及其审查意见的相关要求，项目符合园区规划环评的要求。

<p>其他符合性分析</p>	<p><b>一、产业政策相符性分析</b></p> <p>项目主要从事鞋模具的加工，对照《产业结构调整指导目录（2019年本）》，生产能力、工艺和产品均不属于该目录中限制或淘汰之列；同时项目也不属于《限制用地项目目录（2012年本）》、《禁止用地项目目录 2012年本》中所列禁止或限制的工艺技术、装备的建设项目，根据晋江市发展和改革局对本项目的备案（其编号为闽发改备[2024]C050585号），本项目的建设符合晋江市发展要求，符合国家当前产业政策。</p> <p><b>二、与环境功能区划的符合性分析</b></p> <p>从环境功能区符合性方面分析，项目所在区域大气划分为二类大气环境功能区，现状环境空气环境质量符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准；噪声划分为3类噪声环境功能区，项目区域环境现状噪声符合《声环境质量标准》(GB3096-2008)的3类标准；龙下溪水质符合 GB3838-2002《地表水环境质量标准》III类标准。在落实本环评提出的各项环保措施后，本项目污染物排放不会造成所在区域环境质量现状等级的降低，符合环境功能区划要求。</p> <p><b>三、与周边环境相容性分析</b></p> <p>项目位于福建省泉州市晋江市东石镇龙下村东龙路126号A4幢，项目北侧为华懋电镀集控区办公室、东侧为晋江隆盛矿物油贸易有限公司、南侧为宏伟电镀厂，西侧为园区污水处理厂泉州中节能水处理科技有限公司及峰安皮业股份有限公司。项目运营期产生的污染物经治理达标后排放，对区域环境的影响在可接受范围内，项目建设与周边环境相容。</p> <p>另外，项目供水、供电系统可由市政工程引入，同时项目所在厂区靠近安东路、东江路，交通便利，具有良好的经济效益。</p> <p><b>四、生态功能区符合性分析</b></p> <p>项目不位于自然保护区、风景名胜区和需要特别保护等法律法规禁止开发的区域内。根据《晋江生态市建设规划修编（2011-2020年）》相关内容，项目位于“520358206 晋江西南沿海城镇、工业污染控制生态功能小区”范围内，其主导生态功能：城镇工业生态环境；生态保育和建设重点：控制制革、漂染、电镀和造纸四大污染产业污染，开展城镇改造，规划建设城镇污水处理系统，控制水体污染；因此本项目属于电镀集控区内新建制鞋业配套产业鞋模具加工生产项目，其选址和建设与《晋江市生态功能区划》相适应。</p>
----------------	--

	<p>本项目生产废水经沉淀预处理后直接管道排入园区污水处理厂集中处理，生活污水经化粪池处理达标后排入晋江泉荣远东污水处理厂，对周边地表水环境影响不大。另外，项目废水、噪声经采取相应的治理措施治理达标后排放，对周围环境影响不大。因此，本项目建设符合城市生态建设的方向，与《晋江生态市建设规划修编（2011-2020年）》不冲突。</p> <p><b>五、与晋江引水管线保护符合性分析</b></p> <p>根据《泉州市人民政府关于加强晋江下游南高干渠等重要饮用水源和水工程管理与保护的通告》（泉政[2012]6号）、《晋江市人民政府关于加强水利工程管理工作的意见》（晋政文[2012]146号）、《晋江市水利局关于加强市域引供水主通道安全管理的通告》（晋水[2020]110号），晋江市引供水主通道管理范围为周边外延5米，保护范围为管理区外延30米。任何单位和个人不得侵占引供水主通道管理范围内的陆域和水域，在保护范围内新建、扩建和改建的各类建设项目，应按程序报水行政主管部门批准。禁止任何单位和个人在引供水主通道保护范围内擅自挖掘、取土、打井、钻井、埋坟、爆破、挖沙、采石或者占地堆放、倾倒垃圾、排入污水等行为；禁止在引供水通道上方行驶推土机、装载机等大型机械车辆或擅自压载重物，严禁单位和个人进入引供水主通道涵洞内活动。</p> <p>本项目位于福建省泉州市晋江市东石镇龙下村东龙路126号A4幢，本项目用地不涉及供水主通道的管理范围，项目建设单位符合晋江供水主通道安全管理要求。</p> <p><b>六、“三线一单”控制要求的符合性分析</b></p> <p>1、与生态保护红线相符合性分析</p> <p>项目位于福建省泉州市晋江市东石镇龙下村东龙路126号A4幢，用地性质为工业用地，项目所在区域不在自然保护区、风景名胜区、森林公园、地质公园、湿地公园、世界文化自然遗产、文物保护单位、饮用水源、引供水工程及其他需要特别保护、法律法规禁止开发建设的区域范围内。本项目选址符合生态保护红线要求。</p> <p>2、与环境质量底线相符合性分析</p> <p>项目所在区域的环境质量底线为：环境空气质量目标为《环境空气质量标准》(GB 3095-2012)二级标准及其修改单要求；水环境目标为《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）V类标准，声环境质量为《声环境质量标准》(GB 3096-2008)中的3类标准。</p>
--	--

本项目生产废水经沉淀预处理后直接管道排入园区污水处理厂集中处理，生活污水经化粪池处理达标后排入晋江泉荣远东污水处理厂；生产设备采取相应的减振、隔声措施后，噪声能够实现达标排放；固体废物经收集后妥善处理，不会造成二次污染。

综上所述，项目所在区域环境质量现状良好，项目在落实本环评提出的各项环保措施后，项目污染物排放不会对区域环境质量底线造成冲击。

### 3、与资源利用上线的对照分析

项目建设过程中所利用的资源主要为水、电，均为清洁能源，项目建成后通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用管理和污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效的控制污染。项目的水、电等资源利用不会突破区域的资源利用上线。

### 4、与环境准入负面清单的对照

项目区域未制定具体的环境准入负面清单，对照《市场准入负面清单》（2020年版）及《泉州市人民政府关于公布泉州市内投资准入特别管理措施（负面清单）（试行）的通知》（泉政文[2015]97号），项目不在其禁止准入类和限制准入类中，项目的建设符合环境准入要求。

### 5、与《福建省人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》（闽政〔2020〕12号）的符合性分析

检索《福建省人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》（闽政〔2020〕12号），本项目与文件的符合性详见下表：

**表 1-2 与福建省总体准入要求符合性分析**

适用范围	准入要求	项目情况	符合性分析
陆域	1.石化、汽车、船舶、冶金、水泥、制浆造纸、印染等重点产业，要符合全省规划布局要求。 2.严控钢铁、水泥、平板玻璃等产能过剩行业新增产能，新增产能应实施产能等量或减量置换。 3.除列入国家规划的大型煤电和符合相关要求的等容量替代项目，以及以供热为主的热电联产项目外，原则上不再建设新的煤电项目。 4.氟化工产业应集中布局在《关于促进我省氟化工产业绿色高效发展的若干意见》中确定的园区，在上述园区之外不再新建氟化工项目，园区之外现有氟化工项目不再扩大规模。 5.禁止在水环境质量不能稳定达标的区域内，建设新增相应不达标污染物指标	项目不属于空间布局约束内容	符合

		排放量的工业项目。		
	污染物排放管控	<p>1.建设项目新增的主要污染物排放量应按要求实行等量或倍量替代。涉及总磷排放的建设项目应按要求实行总磷排放量倍量或等量削减替代。涉及重金属重点行业建设项目新增的重点重金属污染物应按要求实行“减量置换”或“等量置换”。涉新增 VOCs 排放项目,VOCs 排放实行区域内等量替代,福州、厦门、漳州、泉州、莆田、宁德等 6 个重点控制区可实施倍量替代。</p> <p>2.新建水泥、有色金属项目应执行大气污染物特别排放限值,钢铁项目应执行超低排放指标要求,火电项目应达到超低排放限值。</p> <p>3.尾水排入近岸海域汇水区域、“六江两溪”流域以及湖泊、水库等封闭、半封闭水体的城镇污水处理设施执行不低于一级 A 排放标准。</p>	<p>项目涉及重金属污染物,重金属排放量纳入集控区电镀污水处理厂调剂,不新增重金属污染物排放量。</p> <p>项目为鞋模具加工生产项目,不属于新建水泥、有色金属项目。</p> <p>项目生产废水、生活污水均预处理后排入污水处理厂处理,不直接排入地表水体或海域。</p>	符合
<p>综上所述,本项目建设与全省生态环境总体指挥要求相符合,符合《福建省人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》(闽政〔2020〕12号)的相关要求。</p>				
<p>6、与泉州市“三线一单”生态环境分区管控要求的符合性分析</p> <p>对照《泉州市人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》(泉政文[2021]50号)附件 3“泉州市生态环境准入清单”,梳理企业涉及到项目主要有“泉州市总体准入要求”、“泉州市陆域环境管控单元准入要求”,符合性分析详见下表。</p>				
<p><b>表 1-3 与泉州市总体准入要求符合性分析</b></p>				
适用范围		准入要求	项目情况	符合性分析
	陆域空间布局约束	<p>1.除湄洲湾石化基地外,其他地方不再布局新的石化中上游项目。</p> <p>2.泉州高新技术产业开发区(鲤城园)、泉州经济技术开发区、福建晋江经济开发区五里园、泉州台商投资区禁止引进耗水量大、重污染等三类企业。</p> <p>3.福建洛江经济开发区禁止引入新增铅、汞、镉、铬和砷等重点重金属污染物排放的建设项目,现有化工(单纯混合或者分装除外)、蓄电池企业应限制规模,有条件时逐步退出;福建南安经济开发区禁止新建制浆造纸和以排放氨氮、总磷等主要污染物的工业项目;福建永春工业园区严禁引入不符合园区规划的三类工业,禁止引入排放重金属、持久性污染物的工业项目。</p> <p>4.泉州高新技术产业开发区(石狮园)禁止引入新增重金属及持久性有机污染物排放的项目;福建南安经济开发区禁</p>	<p>1.项目不属于石化中上游项目;</p> <p>2.项目位于晋江华懋电镀集控区园区内,不位于准入要求 2-4 点园区;</p> <p>3.项目不属于新建制革、造纸、电镀、漂染等重污染项目。</p>	符合

		止引进电镀、涉剧毒物质、涉重金属和持久性污染物等的环境风险项目。 5.未经市委、市政府同意，禁止新建制革、造纸、电镀、漂染等重污染项目。		
污染物排放管控		涉新增 VOCs 排放项目，实施区域内 VOCs 排放 1.2 倍削减替代。	项目不涉及 VOCs 排放。	符合

**表 1-4 与“泉州市陆域环境管控单元准入要求”符合性**

市级行政单元		泉州市	县级行政单元	晋江市
陆域生态环境管控单元		ZH35058220001	管控单元分类	重点管控单元
管控要求		本项目		符合性
空间布局约束	1.五里园禁止引入三类工业。 2.安东园安置散布于城乡的皮革、染整、电镀等重污染企业，三类工业用地优先安置晋江市制革、染整、电镀等“退二进三”企业。	本项目位于晋江市经济开发区(安东园)，不属于三类工业		符合
污染物排放管控	1.加快污水管网建设，确保区内工业企业所有废(污)水全部纳管集中处理，鼓励企业中水回用。 2.印染、发酵类制药建设项目新增污染物排放量，应实行化学需氧量不低于 1.2 倍、氨氮不低于 1.5 倍的削减替代。 3.新、改、扩建涉重点重金属建设项目，重金属污染物须“等量置换”或“减量置换”。 4.新(迁、改、扩)建企业须达到国内清洁生产先进水平。	企业生产废水、生活污水可纳管集中处理； 涉及重金属，重金属排放量纳入集控区电镀污水处理厂调剂，不新增重金属污染物排放量；企业生产设备、工艺达国内清洁生产先进水平。		符合
环境风险防控	1.建立健全环境风险防控体系，制定环境风险应急预案，建立完善有效的环境风险防控设施和有效的拦截、降污、导流等措施，防止泄漏物和事故废水污染地表水、地下水和土壤环境。 2.单元内现有具有潜在土壤污染环境风险的企业应建立风险管控制度，完善污染治理设施，储备应急物资。污染地块列入修复地块名单，应当进行修复的，由造成污染的单位和个人负责被污染土壤的修复。	应按要求建立健全环境风险防控体系，制定环境风险应急预案，建立完善有效的环境风险防控措施和有效的拦截、降污、导流等措施，防止泄漏物和事故废水污染地表水、地下水和土壤环境。企业各槽均离地设置，地面采取防腐防渗措施，危废暂存间、污泥仓库按规范建设，土壤污染环境风险较小。		符合
资源开发效率要求	具备使用再生水条件但未充分利用的化工、印染等项目，不得批准其新增取水许可	不属于		符合

综上所述，企业拟建项目不在“生态保护红线范围内，符合环境质量底线，满足资源利用上线，符合泉州市生态环境准入清单要求。因此，项目符合泉州市“三线一单”生态环境分区管控要求。

#### 七、与《泉州市重金属污染防治“十二五”规划》的符合性分析

检索《泉州市重金属污染防治“十二五”规划》，涉及重金属的建设

项目重金属污染防治要求归纳表1-5，并对本项目的符合性进行分析。

**表 1-5 与《泉州市重金属污染防治“十二五”规划》符合性分析**

项目指标	具体内容	项目情况	符合性分析
重点防控区域	重点防控区域为晋江市安海镇、东石镇，石狮市祥芝镇，南安市水头镇	本项目位于东石镇华懋电镀集控区，所在地属于重点区域。	符合
	禁止在重点区域新、改、扩建铅蓄电池及再生铅项目，禁止在重点区域增加重金属污染物排放的项目，禁止在重要生态功能区和因重金属污染导致环境质量不能稳定达标区域新、改、扩建相关项目	本项目不属于禁止建设的项目；生产废水排入集控区电镀污水处理厂统一处理，重金属排放量纳入集控区电镀污水处理厂调剂，不新增重金属污染物排放量	符合
重点防控的重金属	铬（Cr）、铅（Pb）	本项目含酸洗、咬花工艺，采用硫酸铜、三氯化铁，排放铜、铁污染物	符合
重点防控行业	皮革鞣质加工业、金属表面处理加工业（电镀）、铅酸蓄电池制造业、铅锌矿采选业	本项目为金属表面处理加工业（不含电镀）	符合
饮用水源保护	关闭晋江（金鸡拦河闸）上游流域内现存的所有电镀、制革等重金属污染项目，并禁止新建涉及重金属污染项目	本项目选址不属于晋江（金鸡拦河闸）上游流域范围，不在饮用水源保护区范围内。	符合
污染防控措施	废水在稳定达标排放的基础上进行深度治理，建设污水深度处理设施、重金属风险单元围堰和事故应急池；对金属表面处理加工业（电镀）实施同类重组，园区化，废水实行分类收集、分质处理、中水回用。	本项目位于华懋电镀集控区，集控区电镀污水处理厂对集控区企业产生的废水实行分类收集、分质处理、中水回用，建设有事故应急池。	符合
	妥善处置含重金属固体废物	本项目产生的危险废物交由资质单位处置。	符合

通过上表分析，本项目的建设符合《泉州市重金属污染防治“十二五”规划》。

**八、与《福建省环保厅关于进一步加强涉及重金属、危险废物、化学品的建设项目环境管理工作的通知》符合性分析**

根据《福建省环保厅关于进一步加强涉及重金属、危险废物、化学品的建设项目环境管理工作的通知》，主要管理要求及本项目的符合性分析见表1-6。

**表1-6 项目符合性分析**

具体内容	项目情况	符合性
对不符合国家产业政策，使用落后生产工艺、设备或生产落后产品的建设项目，各级环保部门不得审批	本项目符合当前国家产业政策，未使用落后生产工艺、设备或生产落后产品	符合
禁止在重点区域、重要生态功能区和因重金属污染导致环境质量不能稳定达标的区域内新、改、扩建增	本项目生产废水排入集控区电镀污水处理厂统一处理，重金属排放量纳入集控区电镀污水处理厂	符合

	加重金属排放的建设项目；禁止在国家规定的环境敏感区域新建、改建、扩建危险化学品生产、储存、使用项目	调剂，不新增重金属污染物排放量；所在区域不属于重要生态功能区、环境敏感区和因重金属污染导致环境质量不能稳定达标的区域	
	对未编制相关规划并通过规划环评审查的区域，暂停受理、审批区域内重金属行业相关建设项目环境影响评价文件	本项目所在华懋电镀集控区已编制环评并通过审批。	符合
	暂停审批工业区外新、改、扩建危险化学品生产、储存项目	本项目在工业区内，且不属于危险化学品生产、储存项目	
	实行重金属污染物排放总量控制和总量调剂制度，对没有重金属总量指标来源的建设项目，不予审批其环评文件	本项目重金属指标从集控区电镀污水处理厂调剂	
	危险废物应有妥善利用、处置方案和风险防范措施，否则不予批准其环评文件	本项目产生的危险废物交有资质单位处置	
<p>通过上表分析，本项目的建设符合《福建省环保厅关于进一步加强涉及重金属、危险废物、化学品的建设项目环境管理工作的通知》。</p>			

## 二、建设项目工程分析

建设内容	<b>一、项目由来</b>				
	<p>福建晋江市敏宇金属表面处理有限公司年加工鞋模具 60 万双项目选址于福建省泉州市晋江市东石镇龙下村东龙路 126 号 A4 幢，主要从事鞋模具加工生产，总投资 500 万元，租赁晋江市百瑞五金制品有限公司位于华懋电镀集控区的闲置厂房作为生产场所，租赁厂房总建筑面积 2865.34m<sup>2</sup>，项目拟聘用职工 78 人（均不住厂），年工作 300 天，工作时间为每天中午 1 点到晚上 2 点，日工作 13 小时，年加工鞋模具 60 万双。</p>				
	<p>根据《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月）、《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年 12 月修订）、《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 10 月），项目的建设需进行环境影响评价。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年 1 月 1 日）的相关规定，本项目属于“三十二、专用设备制造业 35—70 化工、木材、非金属加工专用设备制造 352—其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”类，应编制环境影响报告表，详见表 2-1。</p>				
	<b>表 2-1 建设项目环境影响评价分类管理名录（摘录）</b>				
	环评类别		报告书		登记表
	项目类别		报告表		登记表
	三十二、专用设备制造业 35				
	70	化工、木材、非金属加工专用设备制造 352	有电镀工艺的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的	其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）	/
	<p>福建晋江市敏宇金属表面处理有限公司委托本技术单位编制该项目的环境影响报告表（附件 1：委托书）。建设单位于 2024 年 03 月 20 日~2024 年 03 月 26 日在福建海洋规划设计院有限公司的网站公告公示版块对本项目进行第一次公示（公示图片见附图 11），于 2024 年 04 月 01 日~2024 年 04 月 08 日在福建海洋规划设计院有限公司的网站公告公示版块对本项目进行第二次公示（公示图片见附图 12），截至公示结束，本项目环评信息公示期间建设单位、技术单位尚未收到任何单位和个人的电话、传真、新建或邮件信息反馈。</p>				
	<p>本技术单位接收委托后，于 2024 年 03 月 21 日组织有关技术人员进行现场踏勘和收集有关资料，根据现场踏勘结果，项目所租赁生产车间为闲置空厂房，目前项目设备未到位，尚未投产。在对项目开展环境现状调查、资料收集等和调研的基础上，根据本项目的特点和项目所在地的环境特征，并依照建设项目环境影响报告表编制技术指南等相关技术规范编写该建设项目的环境影响报告表，供建设单位报生态环境主管部门审批和作为污染防治建设的依据。</p>				

## 二、项目基本情况

- (1) 项目名称：福建晋江市敏宇金属表面处理有限公司年加工鞋模具 60 万双；
- (2) 建设地点：福建省泉州市晋江市东石镇龙下村东龙路 126 号 A4 幢；
- (3) 建设单位：福建晋江市敏宇金属表面处理有限公司；
- (4) 建设性质：新建；
- (5) 项目总投资：500 万元；
- (6) 建设内容：租赁晋江市百瑞五金制品有限公司闲置厂房作为生产场所，租赁厂房总建筑面积 2865.34m<sup>2</sup>，独栋砼结构生产厂房，共二层。项目建设内容为生产设备的安装入住、污染防治措施的同时建设等组成。
- (7) 生产规模：年加工鞋模具 60 万双
- (8) 职工人数：项目拟聘用职工 78 人（均不住厂），不设置食堂
- (9) 工作制度：年工作 300 天，工作时间为每天中午 1 点到晚上 2 点，日工作 13 小时，实行两班工作制
- (10) 建设进度：租赁厂房已建成，生产设备及污染治理工程预计 2024 年 5~6 月入驻建设，预计项目工程于 2024 年 7 月试运行
- (11) 出租方概况：晋江市百瑞五金制品有限公司（曾用名晋江市东石镇万兴金城五金电镀有限公司）位于福建省泉州市晋江市东石镇华懋电镀集控区 14#，企业主要从事五金制品制造（不含电镀），经华懋电镀集控区电镀企业整合提升后并入晋江璞邦电镀有限公司，委托华侨大学编制《晋江璞邦电镀有限公司重组整合提升电镀项目环境影响报告书》，于 2015 年 4 月 10 日取得《泉州市环保局关于批复晋江璞邦电镀有限公司重组整合提升电镀项目环境影响报告书的函》（泉环评函[2015]书 14 号）。出租方原生产项目已停工并拆除设施，项目出租地块目前为空厂房。
- 项目组成情况见表 2-2。

表 2-2 项目组成情况一览表

项目	名称	主要内容	备注
主体工程	生产车间		租赁厂房， 新增设备
辅助工程	办公区		租赁厂房
	休息区		租赁厂房
仓储工程	原料仓库		租赁厂房
	成品仓库		租赁厂房

公用工程	供水	依托市政供水管网	依托现有
	供电	依托市政电网	
	排水	雨水、生活污水经雨水管网	
环保工程	废水	生活污水	依托现有
		生产废水	新建沉淀池，依托现有管道
	噪声		新建
	固废	危险废物	新建
		污泥仓库	
		一般固废	新建
		生活垃圾	依托现有

### 三、主要原辅材料及能源消耗

表 2-3 项目主要原辅材料及能源消耗表

主要产品产量及原辅材料用量					
主要产品及年产量	主要原辅材料	年用量	最大储存量	物质形态	包装/贮存方式
鞋模具 60 万双/年					
主要能源及水资源消耗					
名称			年用量		
水(t/a)			42882		
电(kwh/a)			10 万		
其他			—		

表2-4 主要原辅材料理化性质表

序号	名称	理化特性
1	三氯化铁	氯化铁是 2,2,4,4-四氯化铁的无水氯化物，为暗棕色结晶，也有薄片状。熔点 306℃，沸点 315℃。易溶于水并且有强烈的吸水性，能吸收空气里的水分而潮解。用作饮水和废水的处理剂、染料工业的氧化剂和媒染剂，有机合成的催化剂和合成剂。
2	硫酸铜	硫酸铜为白色或灰白色粉末。水溶液呈弱酸性，呈蓝色。但从水溶液中结晶时，生成蓝色的五水硫酸铜（CuSO <sub>4</sub> ·5H <sub>2</sub> O，又称胆矾），此原理可用于检验水的存在。受热失去结晶水后分解，在常温常压下很稳定，不潮解，在干燥空气中会逐渐风化，易溶于水-60℃时，31.6/100ml 水，100℃时 203.3/100ml。微溶于甲醇，不溶于无水乙醇。
3	片碱	化学名氢氧化钠，白色半透明片状固体。纯品为无色透明晶体。相对密度 2.130，熔点 318.4℃，沸点 1390℃。固体烧碱有很强的吸湿性，易溶于水，溶解时放热。水溶液呈碱性，有滑腻感，溶于乙醇和甘油；不溶于丙酮、乙醚。腐蚀性极强，对纤维、皮肤、玻璃、陶瓷等有腐蚀作用。

#### 四、主要生产设备

表 2-5 项目主要生产设备清单

序号	设备名称	参数	数量	用途说明
1				
2				
3				
4				
5				
6				

#### 五、项目水平衡图

本项目用水包括生产用水和生活用水。

##### (1) 生产用水

项目生产用水环节为咬花液配制用水、片碱清洗液配制用水、酸洗漂白液配制用水、清水清洗用水。

**咬花液配制用水：**本项目共 26 个处理槽位，每个槽位配套 2 台摇床+1 个装咬花液的药水桶用于咬花工序。根据业主提供的配比资料，硫酸铜：三氯化铁：水比例约为 1:2:12，本项目硫酸铜使用量 156t/a、三氯化铁 312t/a，则咬花液配制用水量为 1872t/a（6.24t/d）。咬花液循环使用不外排，定期捞除摇床中沉积物，做危险废物委托有资质单位处置，定期补充被咬花处理后的鞋模具及打捞沉积物带走的咬花液。鞋模具带走的咬花液量按 10%计算，经清水清洗并入生产废水中，咬花工序后清水清洗带走的咬花液约 187.2t/a（0.624t/d）；定期打捞沉积物带走的咬花液按 5%计，则固废带走的咬花液量约 93.6t/a（0.312t/d）。

**片碱清洗液配制用水：**本项目共 26 个处理槽位，每个槽位配套 1 个装片碱溶液的药水桶用于片碱清洗工序。根据业主提供的配比资料，片碱：水比例约为 1:250，本项目片碱使用量 78t/a，片碱溶液配制用水量为 19500t/a（65t/d）。片碱清洗液循环使用不外排，定期补充被片碱清洗处理后的鞋模具带走的片碱清洗液。鞋模具带走的片碱清洗液损耗量按 10%计算，经清水清洗并入生产废水中，则片碱清洗后清水清洗带走的片碱清洗液约 1950t/a（6.5t/d）。

**酸洗漂白液配制用水：**本项目共 26 个处理槽位，每个槽位配套 1 个装硝酸溶液的药水桶用于酸洗漂白工序。根据业主提供的配比资料，硝酸：水比例约为 1:300，本项目硝酸使用量 7.8t/a，酸洗漂白液配制用水量为 2340t/a（7.8t/d）。酸洗漂白液循环使用不外排，定期补充被酸洗漂白处理后的鞋模具带走的酸洗漂白液。鞋模具带走的酸洗漂白液损耗量按 10%计算，

经清水清洗并入生产废水中，则酸洗漂白后清水清洗带走的酸洗漂液约 234t/a (0.78t/d)。

**清水清洗用水：**本项目共 26 个处理槽位，每个槽位配套 1 台高压水枪，在处理槽位内用于清洗鞋模具。根据业主提供资料，每双鞋模具处理过程中清水冲洗 3 次，每次用水约 0.010t，项目年加工 60 万双鞋模，则清水清洗用水约为 18000t/a (60t/d)，被处理后的鞋模具带走一部分，损耗量按 10%计算，则清洗废水产生量为 54t/d，16200t/a。

综上，项目生产用新鲜水量 41712t/a (139.04t/d)，生产废水量 18571.2t/a (61.904t/d)。生产废水为清洗废水，经处理槽位配套的管道排入沉淀池沉淀处理后通过管道排入园区污水厂泉州中节能水处理科技有限公司统一处理。

### (2) 生活用水

项目聘用职工 78 人 (均不住厂)，年工作 300 天，根据 DB35/T 772-2018《福建省行业用水定额》及当地相关用水情况，不住厂职工生活用水定额取 50L/d·人，住，则项目生活用水量为 3.9t/d，即 1170t/a。生活污水排放量按生活用水量的 80%计，则生活污水排放量为 3.12t/d，即 936t/a。生活污水化粪池预处理后经园区已建污水管网纳入晋江泉荣远东污水处理厂统一处理。

根据以上分析，项目总新鲜用水量 42882t/a (142.94t/d)，生产废水量 18477.6t/a (61.592t/d)，生活污水量 936t/a (3.12t/d)，项目水平衡见图 2-1。

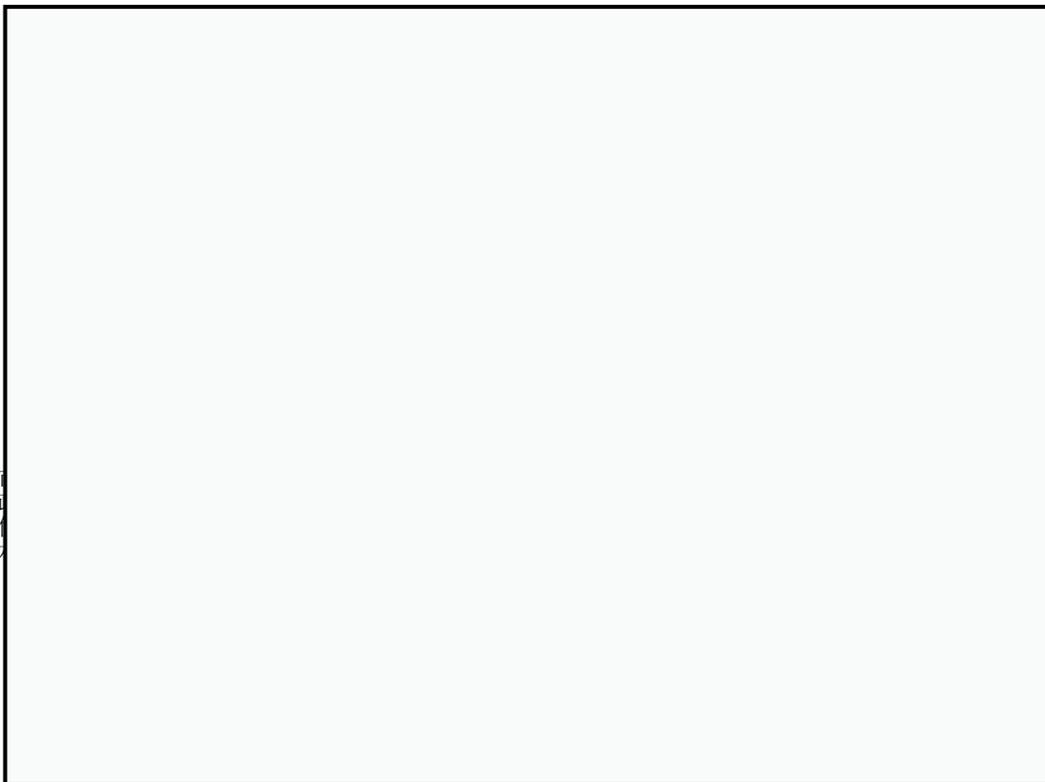


图 2-1 项目水平衡图 单位 t/d

工艺流程和产排污环节	<p>一、生产工艺</p> <div style="border: 1px solid black; height: 180px; width: 100%; margin: 10px 0;"></div> <p style="text-align: center;">图 2-2 项目加工工艺流程及产污环节图</p> <p>二、工艺说明</p> <p>1、将受委托处理的已用保护漆保护好的带图纹图案的鞋模具放入装有咬花液的摇床中摇晃咬花 10 分钟，咬花工序蚀刻的是未被保护漆包裹的部分</p> <p>2、咬花完成后捞出用高压水枪清洗；</p> <p>3、放入装有片碱溶液的片碱清洗桶中浸泡约 1 分钟；</p> <p>4、片碱清洗后捞出用高压水枪清洗；</p> <p>5、放入装有硝酸溶液的酸洗漂白桶中浸泡约 1 分钟；</p> <p>6、酸洗清洗后捞出用高压水枪清洗，得到成品鞋模具。</p> <p>三、产污环节分析</p> <p>①废水：清水清洗废水，生活污水。</p> <p>②噪声：项目设备运行时产生的噪声。</p> <p>③固废：废原料桶、废弃包装材料、咬花沉积物、沉淀池污泥。</p>
与项目有关的原有环境污染问题	无

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	<p><b>1、水环境</b></p> <p>根据《2022年泉州市生态环境状况公报》（泉州市生态环境局，2023年6月5日），2022年，全市主要流域14个国控断面、25个省控断面I~III类水质为100%；其中，I~II类水质比例为46.2%；全市34条小流域的39个监测考核断面(实际监测38个考核断面，厝上桥断流暂停监测)I~III类水质比例为94.7% (36个)，IV类水质比例为5.3% (2个，分别为晋江九十九溪乌边港桥断面、惠安林辋溪峰崎桥断面)；泉州市近岸海域水质监测站位共36个(含19个国控站位,17个省控站位),一、二类海水水质站位比例94.4%，本项目纳污水域为龙下溪，水质现状符合GB 3838-2002《地表水环境质量标准》III类标准，项目附近近岸海域海水水质总体优。</p>
	<p><b>2、大气环境</b></p> <p>(1) 基本污染物环境质量现状</p> <p>根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ 2.2-2018）要求，城市环境空气质量达标情况评价指标为SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub>、CO和O<sub>3</sub>，六项污染物全部达标即为城市环境空气质量达标。项目所在区域达标判定，优先采用国家或地方生态环境主管部门公开公布的评价基准年环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论。</p> <p>根据《2022年泉州市城市空气质量通报》（泉州市生态环境局，2022年1月17日），晋江市环境空气质量达标率99.5%。监测结果如下：SO<sub>2</sub>日均浓度0.004mg/m<sup>3</sup>、NO<sub>2</sub>日均浓度0.015mg/m<sup>3</sup>、PM<sub>10</sub>日均浓度0.032mg/m<sup>3</sup>、PM<sub>2.5</sub>日均浓度0.011mg/m<sup>3</sup>、CO-95per日均浓度0.8mg/m<sup>3</sup>、O<sub>3</sub>日均（8h）-90per浓度0.123mg/m<sup>3</sup>，上述浓度监测值均低于《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中二级标准。</p>
	<p>项目所在区域大气划分为二类大气环境功能区，晋江市环境空气质量符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单的二级标准，区域环境空气质量达标。</p>
	<p><b>3、声环境</b></p> <p>项目所在区域声环境功能区划为3类区，其环境噪声执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准。为了解项目建设区域声环境质量现状，建设单位委托福建省劲安节能监测技术股份有限公司于2024年03月29日对本项目所在区域环境噪声值进行监测，具体监测结果见表3-1。</p>

**表 3-1 项目区域环境现状噪声监测结果 单位：dB(A)**

检测点位	主要声源	检测时段	检测结果 Leq dB (A)	执行标准	达标情况
项目北侧 1#	环境噪声			65	达标
项目东侧 2#	环境噪声			65	达标
项目南侧 3#	环境噪声			65	达标
项目西侧 4#	环境噪声			65	达标
项目北侧 1#	环境噪声			55	达标
项目东侧 2#	环境噪声			55	达标
项目南侧 3#	环境噪声			55	达标
项目西侧 4#	环境噪声			55	达标

根据表 3-1 监测结果，项目所在区域声环境质量现状良好，符合《声环境质量标准》(GB3096-2008)3 类标准。

#### 4、生态环境

本项目租赁现有厂房进行生产，无新增建设用地和厂房，不涉及厂房构筑施工建设的施工活动。厂址位于福建省泉州市晋江市东石镇龙下村东龙路 126 号 A4 幢，为工业用地，周边区域不涉及珍稀濒危物种、自然保护区、风景名胜等生态敏感目标。因此，本项目无需进行生态环境现状调查。

#### 5、地下水、土壤环境

项目主要从事鞋模具加工生产，根据项目生产及建设情况，项目生产车间及一般固废暂存区地面均设置水泥硬化，原辅材料储存在规范的仓储区，项目加工活动在密闭的建设厂房内。处理槽位离地设置，离地高度约 0.8 米，各加工工序在槽位内进行。车间地面采取防腐防渗措施，处理槽位也采取防腐防渗措施。沉淀池 1F 西侧设置 1 个；危废暂存间、污泥仓库拟设置在 2F 东南侧，做好防渗、围堰等措施，正常情况下不会出现降水入渗或原料泄漏，一般不会出现地下水、土壤环境污染。项目在生产运营期间，加强车间管理，对员工进行培训，确保生产过程中不会发生物料泄漏，若发生地面破裂应及时更换或修补。通过采取上述措施，本项目建设对周边地下水、土壤环境基本没有影响，项目不存在土壤、地下水环境污染途径，因此不开展土壤、地下水环境质量现状调查。

项目位于福建省泉州市晋江市东石镇龙下村东龙路 126 号 A4 幢，项目北侧为华懋电镀集控区办公室、东侧为晋江隆盛矿物油贸易有限公司、南侧为宏伟电镀厂，西侧为园区污水处理厂泉州中节能水处理科技有限公司及峰安皮业股份有限公司。项目主要环境保护目标见表 3-2。

**表 3-2 项目主要环境保护目标**

环境要素	环境保护目标	坐标		方位	距离	规模	保护级别
		经度	纬度				
水环境	泉荣远东污水处理厂	118°27'11.814"	24°41'19.586"	西北	875m	现有日处理能力为 8 万 t/d	不影响其正常运行
	泉州中节能水处理科技有限公司	118°27'33.356"	24°40'59.840"	西	160m	现有日处理能力为 0.6 万 t/d	不影响其正常运行
	安海湾	118°27'3.732"	24°40'37.274"	西南面	1050m	——	《海水水质标准》(GB3097-1997) 第三类标准
	龙下溪	118°27'38.532"	24°40'44.245"	南侧	344m	——	GB 3838-2002《地表水环境质量标准》III 类标准
大气环境	钻石海岸小区	118°27'46.991"	24°40'40.035"	东南侧	432m	约 220 人	GB3095-2012《环境空气质量标准》二级
声环境	厂界外 50 米范围内无声环境保护目标						
地下水环境	厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源						
生态环境	用地范围内无生态环境保护目标						

环境保护目标

污染物排放控制标准

**1、水污染物排放标准**

项目本项目生产废水经沉淀预处理后直接管道排入园区污水处理厂泉州中节能水处理科技有限公司集中处理，生产废水排放执行泉州中节能水处理科技有限公司进水水质要求，见表 3-3，泉州中节能水处理科技有限公司处理后尾水排入晋江泉荣远东污水处理厂统一处理；项目生活污水经化粪池（依托出租方）处理达标后排入晋江泉荣远东污水处理厂统一处理，生活污水排放执行 GB8978-1996《污水综合排放标准》表 4 的三级标准（氨氮参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》表 1B 标准）及晋江泉荣远东污水处理厂进水水质要求，详见 3-4。晋江泉荣远东污水处理厂出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 表 1 一级 A 标准，详见表 3-5。

**表 3-3 泉州中节能水处理科技有限公司进水水质标准**

废水类别	污染物指标	浓度限值 (mg/L)
含铬废水	总铬	800
	六价铬	200
含镍废水	总镍	400

含氰废水	总氰化物	200
	总铜	100
酸铜废水	总铜	400
前处理含油废水	总锌	400
焦磷酸盐废水	总铜	400
含锌及综合废水	总锌	400
地面废水	总铜	50
	总镍	50
	总锌	50

**表 3-4 项目生活污水排放标准 单位：除 pH 外均为 mg/L**

标准	pH (无量纲)	COD	BOD <sub>5</sub>	SS	NH <sub>3</sub> -N
GB 8978-1996《污水综合排放标准》表 4 三级标准	6~9	500	300	400	/
GB/T 31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》表 1 中 B 级标准	6.5~9.5	500	350	400	45
晋江泉荣远东污水处理厂设计进水水质	6~9	500	150	400	35
本项目生活污水排放执行标准	6.5~9	500	150	400	35

**表 3-5 晋江泉荣远东污水处理厂尾水排放执行标准**

项目	pH (无量纲)	COD	BOD <sub>5</sub>	SS	NH <sub>3</sub> -N	总铜
GB18918-2002 表 1 一级标准中的 A 标准	6~9	50	10	10	5 (8)	0.5

注：括号外数值为水温>12℃时的控制标准，括号内数值为≤12℃时的控制标准。

## 2、噪声污染排放标准

项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，见表 3-6。

**表 3-6 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008） 单位：dB (A)**

厂界外声环境功能区类别	昼间	夜间
3	65	55

## 3、固体废物排放标准

(1) 生活垃圾处置执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日实施）的“第三章 第三节 生活垃圾污染环境的防治”之规定。

(2) 本项目一般固体废物的收集、贮存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求。

(3) 危险废物按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的有关规定进行贮存、处置场的建设、运行和监督管理。

总量  
控制  
指标

### 1、总量控制因子

根据《福建省建设项目主要污染物排放总量指标管理办法(试行)的通知》(闽环发〔2014〕13号)、《福建省人民政府关于全面实施排污权有偿使用和交易工作的意见》(闽政〔2016〕54号)、《泉州市环保局关于全面实施排污权有偿使用和交易后做好建设项目总量指标管理工作有关意见的通知》(泉环保总量〔2017〕1号)、《泉州市生态环境局 泉州市发展和改革委员会 泉州市财政局关于印发泉州市排污权储备和出让管理规定的通知》(泉环保〔2020〕113号)、《泉州市生态环境局关于做好泉州市排污权储备和出让管理规定实施有关工作的通知》(泉环保〔2020〕129号)、《福建省人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》(闽政〔2020〕12号)、《泉州市人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》(泉政文〔2021〕50号)等文件要求,现阶段,主要对COD、NH<sub>3</sub>-N、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>、VOCs等主要污染物指标实施总量控制管理。

### 4.2 污染物排放总量控制指标

本项目废水包括生产废水、生活污水,生产废水与生活污水独立收集、处理,分别排放。生产废水经沉淀预处理后直接管道排入园区污水处理厂集中处理后排入晋江泉荣远东污水处理厂统一处理;生活污水依托出租方原有的化粪池预处理后经工业区市政污水管网纳入晋江泉荣远东污水处理厂统一处理。

**表 3-7 项目主要水污染物排放总量控制 单位: t/a**

项目		产生量	处理后的削减量	处理后的排放量	总量控制指标
生活 污水	废水量	936	0	936	936
	COD <sub>Cr</sub>	0.3744	0.3276	0.0468	0.0468
	NH <sub>3</sub> -N	0.02808	0.0234	0.00468	0.00468
生产 废水	废水量	18571.2	0	18571.2	18571.2
	COD <sub>Cr</sub>	14.244	13.3154	0.9286	0.9286
	NH <sub>3</sub> -N	2.7857	2.69284	0.09286	0.09286

#### (1) 生活污水总量指标

项目生活污水排放量约 936t/a, COD 排放量 0.0468t/a, NH<sub>3</sub>-N 排放量 0.00468t/a, 根据《泉州市环保局关于全面实施排污权有偿使用和交易后做好建设项目总量指标管理工作有关意见的通知》(泉环保总量[2017]1号),项目生活污水暂不纳入建设项目主要污染物排放总量指标管理范围。

#### (2) 生产废水总量指标

项目生产废水排放量约 18571.2t/a, COD 排放量 0.9286t/a, NH<sub>3</sub>-N 排放量 0.09286t/a,

	<p>根据《泉州市环保局关于全面实施排污权有偿使用和交易后做好建设项目总量指标管理工作有关意见的通知》泉环保总量[2017]1号文件，本项目生产废水污染物排放指标应采取排污权交易方式取得。</p>
--	--

## 四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>本项目租用他人已建厂房，不新增用地，无施工期的环境影响问题。</p>
运营期环境影响和保护措施	<p>根据 MSDS，本项目使用的硝酸浓度为 65%-68%，浓度 98% 以上的硝酸会发烟，本项目使用的硝酸不会发烟。项目硝酸与水 1:300 配制成硝酸溶液进行酸洗漂白，溶液硝酸浓度较低，酸洗漂白过程中不会产生酸雾废气，故项目鞋模具加工过程无生产废气产生及排放。</p> <p><b>一、废水</b></p> <p><b>1、废水污染源强</b></p> <p>项目生产废水经沉淀预处理后直接管道排入园区污水处理厂泉州中节能水处理科技有限公司集中处理，生活污水经化粪池（依托出租方）处理达标后排入晋江泉荣远东污水处理厂统一处理。</p> <p>根据水平衡分析，项目生活污水排放量约 3.12t/d（936t/a）。根据《全国第二次污染源普查生活源产排污系数手册》（试用版），并且参照当地情况，项目生活污水的水质情况为 pH 6.5-8.0，COD 400mg/L，BOD<sub>5</sub> 150mg/L，SS 220mg/L，NH<sub>3</sub>-N 30mg/L。项目生活污水依托出租方化粪池预处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1B 级标准及晋江泉荣远东污水处理厂设计进水水质要求后经周边市政污水管网排入晋江泉荣远东污水处理厂统一处理。晋江泉荣远东污水处理厂出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)表 1 一级标准中的 A 标准。</p> <p>项目生产废水主要为咬花工序后清水清洗带走的咬花液、片碱清洗后清水清洗带走的片碱清洗液、酸洗漂白后清水清洗带走的酸洗漂液、清水清洗废水，项目废水呈酸性，生产用水量约 41712t/a（139.04t/d），生产废水量 18571.2t/a（61.904t/d）。参照已批复过的同类项目泉州洛江佳鑫模具有限公司《年加工鞋模具 3000 付项目》、批复（泉洛环评[2019]表 118 号）及其竣工环境保护验收监测报告（2020 年 5 月）可知，项目生产废水未经处理前污染物浓度约为：pH：3.32-3.63，COD：767mg/L，NH<sub>3</sub>-N：150mg/L，SS：299mg/L，BOD：118mg/L，总铜：48mg/L。</p> <p>项目生产废水经自建污水处理设施沉淀池沉淀处理后通过管道排入泉州中节能水</p>

处理科技有限公司集中处理后排入晋江泉荣远东污水处理厂统一处理。

项目废水主要污染物产生及排放情况见表4-1~表4-3。

**表 4-1 废水治理设施基本情况一览表**

产污环节	类别	污染物种类	排放方式	排放去向	排放规律	污染治理设施			
						设施工艺	处理能力	治理效率(%)	是否为可行技术
生活	生活污水	pH	间接排放	晋江泉荣远东污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定，但有周期性规律	TW001化粪池（依托出租方）	15t/d	—	是
		COD						30%	
		BOD						35%	
		SS						35%	
		NH <sub>3</sub> -N						20%	
生产	生产废水	pH	间接排放	泉州中节能水处理科技有限公司	间断排放，排放期间流量不稳定，但有周期性规律	TW002沉淀池	100t/d	—	是
		COD						—	
		BOD						—	
		SS						80%	
		NH <sub>3</sub> -N						—	
		总铜						85%	

**表 4-2 废水污染源源强核算结果一览表**

产污环节	类别	污染物种类	厂区污染物产生			厂区污染物排放		
			废水产生量(t/a)	产生浓度(mg/L)	产生量(t/a)	废水排放量(t/a)	出水浓度(mg/L)	排放量(t/a)
生活	生活污水	pH	936	6.5-8 (无量纲)	/	936	6.5-8 (无量纲)	/
		COD		400	0.3744		280	0.2621
		BOD		150	0.1404		97.5	0.09126
		SS		220	0.2059		143	0.1338
		NH <sub>3</sub> -N		30	0.02808		24	0.02246
生产	生产废水	pH	18571.2	3.32-3.63 (无量纲)	/	18571.2	3.32-3.63 (无量纲)	/
		COD		767	14.244		767	14.244
		BOD		118	2.1914		118	2.1914
		SS		299	5.5528		59.8	1.1106
		NH <sub>3</sub> -N		150	2.7857		150	2.7857
		总铜		48	0.8914		9.6	0.1783

表 4-3 废水纳入污水厂排放核算结果一览表

废水种类	污水厂名称	污染物种类	进入污水厂污染物情况			治理措施工艺	污染物排放			最终排放去向
			废水产生量 (t/a)	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)		废水排放量 (t/a)	出水浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)	
生活污水	晋江泉荣远东污水处理厂	pH	936	6.5-8 (无量纲)	/	厌氧生物滤池+同步硝化反硝化处理工艺	936	6-9 (无量纲)	/	围头湾
		COD		280	0.2621			50	0.0468	
		BOD		97.5	0.09126			10	0.00936	
		SS		143	0.1338			10	0.00936	
		NH <sub>3</sub> -N		24	0.02246			5	0.00468	
生产废水	泉州中节能水处理科技有限公司+晋江泉荣远东污水处理厂	pH	18571.2	3.32-3.63 (无量纲)	/	中节能:中和+沉淀+A/O生化+二沉池+臭氧氧化+过滤 远东:厌氧生物滤池+同步硝化反硝化处理工艺	18571.2	6-9 (无量纲)	/	围头湾
		COD		767	14.244			50	0.9286	
		BOD		118	2.1914			10	0.1857	
		SS		59.8	1.1106			10	0.1857	
		NH <sub>3</sub> -N		150	2.7857			5	0.09286	
		总铜		9.6	0.1783			0.5	0.009286	

2、废水排放口情况

表 4-4 项目废水排放口基本情况表

排放口编号	排放口名称	排放方式	排放去向	排放规律	排放口类型	排放口地理坐标	
						经度	纬度
DW001	生活污水排放口	间接排放	晋江泉荣远东污水处理厂	间断排放,排放期间流量不稳定且无规律,但不属于干冲击型排放	一般排放口	118°27'40.617"	24°40'55.887"
DW002	生产废水排放口	间接排放	泉州中节能水处理科技有限公司	间断排放,排放期间流量不稳定且无规律,但不属于干冲击型排放	一般排放口	118°27'40.694"	24°40'56.172"

表 4-5 项目生产废水污染物排放执行信息表

标准	pH (无量纲)	COD	BOD <sub>5</sub>	SS	NH <sub>3</sub> -N	总铜
泉州中节能水处理科技有限公司设计进水水质	/	/	/	/	/	400

本项目生产废水排放执行标准	/	/	/	/	/	400
---------------	---	---	---	---	---	-----

**表 4-6 项目生活污水污染物排放执行信息表**

标准	pH (无量纲)	COD	BOD <sub>5</sub>	SS	NH <sub>3</sub> -N
GB 8978-1996《污水综合排放标准》表 4 三级标准	6~9	500	300	400	/
GB/T 31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》表 1 中 B 级标准	6.5~9.5	500	350	400	45
晋江泉荣远东污水处理厂设计进水水质	6~9	500	150	400	35
本项目生活污水排放执行标准	6.5~9	500	150	400	35

**3、废水污染物排放量核算**

根据以上分析，项目废水污染物排放量核算详见表 4-7。

**表 4-7 废水污染物排放量核算表**

序号	排放口编号	污染物	核算排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	核算年排放量 (t/a)
主要排放口				
/	/	/	/	/
一般排放口				
1	DW001	COD	50	0.0468
2	DW001	NH <sub>3</sub> -N	5	0.00468
3	DW002	COD	50	0.9286
4	DW002	NH <sub>3</sub> -N	5	0.09286
排放总计				
排放总计		COD		0.9754
		NH <sub>3</sub> -N		0.09754

**4、废水间接排放可行性分析**

本项目生产废水经沉淀预处理后直接管道排入园区污水处理厂泉州中节能水处理科技有限公司集中处理，生活污水经化粪池处理达标后排入晋江泉荣远东污水处理厂。

**4.1 生产废水**

(1) 泉州中节能水处理科技有限公司概况

华懋电镀集控区 2015 年在集控区西部建设全新的电镀污水处理厂泉州中节能水处理科技有限公司，污水处理工艺均按照《电镀废水治理工程技术规范》(HJ2002-2010)的要求进行设计，电镀废水由原环评批复的 2 水分流变更为 10 水分流，实现了第一类污染物的单独处理达标排放和电镀废水处理的专业化。

集控区根据新建电镀污水处理厂分质处理方案，建设 8 水分流的电镀废水收集管网，主要为含铬废水、含氰废水、酸铜废水、含镍废水、焦磷酸盐废水、前处理含油废水、

含锌及综合废水、地面冲洗水收集管道，喷漆及退漆废水、老化液由集控区每日利用槽车运输到电镀污水处理厂进入分质处理设施进行处理。

集控区新建的电镀废水收集管网采用“管道+管沟”的方式进行设置，管沟深约 1.2m，宽约 2.0m，管沟上面覆盖高强度水泥盖板，巡查人员可进入管沟内排查泄露，管沟采用五布八油的防腐防渗措施。

泉州中节能水处理科技有限公司生产废水及生活污水经处理后排入晋江泉荣远东污水处理厂统一处理。

## (2) 纳入可行性分析

### ①污水管网接纳的可行性分析

项目租赁晋江市百瑞五金制品有限公司位于福建省泉州市晋江市东石镇华懋电镀集控区的闲置厂房作为生产场所，位于泉州中节能水处理科技有限公司的服务范围内。出租方原生产项目已停工并拆除设施，现有排水入泉州中节能水处理科技有限公司的管道仍保留，本项目可利用现有管道将生产废水纳入泉州中节能水处理科技有限公司集中处理。

### ②水量分析

泉州中节能水处理科技有限公司目前污水处理规模为 0.6 万 t/d。项目废水排放量为 61.904t/d，仅占污水厂处理量的 1.03%，泉州中节能水处理科技有限公司完全具有接纳本项目污水的能力，且项目污水经处理后可满足泉州中节能水处理科技有限公司的入网要求，对污水处理厂的正常运营不会造成影响。

### ③水质分析

生产废水经沉淀池处理后，达到泉州中节能水处理科技有限公司进水水质要求，可纳入泉州中节能水处理科技有限公司集中处理，不会对该污水处理厂的运行造成影响。

综上所述，项目生产废水采取相应治理措施后，不会影响泉州中节能水处理科技有限公司正常运行。

## 4.2 生活污水

### (1) 晋江泉荣远东污水处理厂概况

晋江泉荣远东污水处理厂位于安东园区内，规划处理安东园、五里园、安海镇区和东石镇区的工业和生活污水，总设计处理规模为16万吨日。采用厌氧生物滤池+同步硝化反硝化处理工艺，尾水排放执行GB18918-2002《城镇污水处理厂污染物排放标准》表1-级A标准，现有处理能力为8万吨日。

晋江泉荣远东污水处理厂排污口设在围头湾海域，位于污水处理厂东南面(坐标为东

经118°33'22.76", 北纬24°30'31.68")。

(2) 纳入可行性分析

① 污水管网接纳的可行性分析

项目位于晋江泉荣远东污水处理厂的服务范围内，污水管道已与市政污水管网对接，生活污水可通过项目西侧市政污水管网纳入晋江泉荣远东污水处理厂处理。

② 水量分析

晋江泉荣远东污水处理厂目前污水处理规模为8万t/d。项目废水排放量为3.12t/d，仅占污水厂处理量的0.004%，晋江泉荣远东污水处理厂完全具有接纳本项目污水的能力，且项目污水经处理后可满足晋江泉荣远东污水处理厂的入网要求，对污水处理厂的正常运营不会造成影响。

③ 水质分析

生活污水经化粪池处理后，达到GB8978-1996《污水综合排放标准》表4三级标准（其中氨氮参照GB/T31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》表1 B级标准）及晋江泉荣远东污水处理厂设计进水水质要求，可纳入市政污水管网，不会对该污水处理厂的运行造成影响。

综上所述，项目生活污水采取相应治理措施后，均可实现达标排放，不会影响泉荣远东污水处理厂正常运行。

**5、废水治理措施分析**

项目生产废水经沉淀预处理后直接管道排入园区污水处理厂泉州中节能水处理科技有限公司集中处理，生活污水经化粪池处理达标后排入晋江泉荣远东污水处理厂统一处理。

沉淀池工作原理如下：

沉淀池主要基于重力沉淀作用，通过这一过程，废水中的悬浮污染物能够沉淀到池底，从而净化水质。在沉淀池中，水流进入后经过一个静止的沉淀区域，这里悬浮污染物因重力作用沉淀至池底形成淤泥层，而清水则从出口流出。沉淀池的效果取决于多种因素，理想情况下，其处理效率仅与表面积相关，而与深度无关。但实际上，由于水流的上升流速，只有那些沉淀速度大于水流速度的颗粒才能真正沉淀下来。此外，沉淀颗粒在沉淀池中沉淀到池底的时间与水流在沉淀池内的水力停留时间有关，因此池体较浅时，颗粒更容易到达池底。为了防止已沉淀的污泥因水流扰动而重新浮起，沉淀区和污泥贮存区之间通常会设置缓冲区。

化粪池工作原理如下：

三级化粪池由相联的三个池子组成，中间由过粪管联通，是利用厌氧发酵、中层过粪和寄生虫卵比重大于一般混合液比重而易于沉淀的原理，粪便在池内经过 30d 以上的发酵分解，中层粪液依次由 1 池流至 3 池，以达到沉淀或杀灭粪便中寄生虫卵和肠道致病菌的目的，第 3 池粪液成为优质化肥。

新鲜粪便由进粪口进入第一池，池内粪便开始发酵分解、因比重不同粪液可自然分为三层，上层为糊状粪皮，下层为块状或颗状粪渣，中层为比较澄清的粪液。在上层粪皮和下层粪渣中含细菌和寄生虫卵最多，中层含虫卵最少，初步发酵的中层粪液经过粪管溢流至第二池，而将大部分未经充分发酵的粪皮和粪渣阻留在第一池内继续发酵。流入第二格的粪液进一步发酵分解，虫卵继续下沉，病原体逐渐死亡，粪液得到进一步无害化，产生的粪皮和粪厚度比第一池显著减少。流入第三格的粪液一般已经腐熟，其中病菌和寄生虫卵已基本杀灭。第三池功能主要起储存已基本无害化的粪液作用。

建设单位在日常运行过程中加强管理，严禁向下水管道排放易于凝集、造成下水管道堵塞的物质，且符合规范化要求，项目污水的处理措施可行。

## **6、废水监测要求**

项目属于鞋模具制造加工，尚未发布对应的排污单位自行监测技术指南，对照中华人民共和国生态环境部令第 11 号《固定污染源排污许可分类管理名录(2019 年版)》，本项目涉及通用工序简化管理的，属于排污简化管理类。项目运营期生产废水直接通过管道排入泉州中节能水处理科技有限公司集中处理，福建省泉州市晋江市东石镇华懋电镀集控区内项目生产废水由泉州中节能水处理科技有限公司集中处理并统一监测，本项目不开展生产废水自行监测；项目生活污水单独间接排放进入晋江泉荣远东污水处理厂处理，无需开展自行监测。

## **三、噪声**

### **1、源强分析**

运营期，项目设备噪声主要为摇床、高压水枪运行时产生的噪声，噪声源强约为 65~75dB（A），项目各类主要噪声设备的声级表详见表4-8。

表 4-8 项目噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	型号	声源源强(任选一种)		声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m				室内边界声级/dB(A)				运行时段	建筑物插入损失/dB(A)	建筑物外噪声				
				(声压级/距声源距离) / (dB(A) /m)	声功率级 /dB(A)		X	Y	Z	东侧	南侧	西侧	北侧	东侧	南侧	西侧	北侧			声压级/dB(A)				建筑物外距离/m
																				东侧	南侧	西侧	北侧	
1	生产车间 1F	摇床 1-1	/	65/1	/	设置减振基础	5	18	2.5	51	18	5	6	20.8	29.9	41.0	39.4	00:00~02:00 13:00~24:00	15	4.7	13.4	23.4	22.1	1
2		摇床 1-2	/	65/1	/		5	17	2.5	51	17	5	7	20.8	30.4	41.0	38.1		15	4.7	13.9	23.4	20.9	1
3		高压水枪 1	/	75/1	/		2	18	2.5	54	18	2	6	30.4	39.9	59.0	49.4		15	14.2	23.4	39.5	32.1	1
4		摇床 2-1	/	65/1	/		11	18	2.5	45	18	11	6	21.9	29.9	34.2	39.4		15	5.7	13.4	17.4	22.1	1
5		摇床 2-2	/	65/1	/		11	17	2.5	45	17	11	7	21.9	30.4	34.2	38.1		15	5.7	13.9	17.4	20.9	1
6		高压水枪 2	/	75/1	/		8	18	2.5	48	18	8	6	31.4	39.9	46.9	49.4		15	15.2	23.4	29.9	32.1	1
7		摇床 3-1	/	65/1	/		17	18	2.5	39	18	17	6	23.2	29.9	30.4	39.4		15	7.0	13.4	13.9	22.1	1
8		摇床 3-2	/	65/1	/		17	17	2.5	39	17	17	7	23.2	30.4	30.4	38.1		15	7.0	13.9	13.9	20.9	1
9		高压水枪 3	/	75/1	/		14	18	2.5	42	18	14	6	32.5	39.9	42.1	49.4		15	16.3	23.4	25.5	32.1	1
10		摇床 4-1	/	65/1	/		23	18	2.5	33	18	23	6	24.6	29.9	27.8	39.4		15	8.4	13.4	11.4	22.1	1
11		摇床 4-2	/	65/1	/		23	17	2.5	33	17	23	7	24.6	30.4	27.8	38.1		15	8.4	13.9	11.4	20.9	1
12		高压水枪 4	/	75/1	/		20	18	2.5	36	18	20	6	33.9	39.9	39.0	49.4		15	17.6	23.4	22.6	32.1	1
13		摇床 5-1	/	65/1	/		29	18	2.5	27	18	29	6	26.4	29.9	25.8	39.4		15	10.1	13.4	9.5	22.1	1
14		摇床 5-2	/	65/1	/		29	17	2.5	27	17	29	7	26.4	30.4	25.8	38.1		15	10.1	13.9	9.5	20.9	1
15		高压水枪 5	/	75/1	/		26	18	2.5	30	18	26	6	35.5	39.9	36.7	49.4		15	19.2	23.4	20.4	32.1	1
16		摇床 6-1	/	65/1	/		35	18	2.5	21	18	35	6	28.6	29.9	24.1	39.4		15	12.2	13.4	7.9	22.1	1
17		摇床 6-2	/	65/1	/		35	17	2.5	21	17	35	7	28.6	30.4	24.1	38.1		15	12.2	13.9	7.9	20.9	1
18		高压水枪 6	/	75/1	/		32	18	2.5	24	18	32	6	37.4	39.9	34.9	49.4		15	21.0	23.4	18.6	32.1	1

19	生产车间 1F	摇床 7-1	/	65/1	/	设置 减振 基础	41	18	2.5	15	18	41	6	31.5	29.9	22.7	39.4	00:00~02:00 13:00~24:00	15	14.9	13.4	6.5	22.1	1
20		摇床 7-2	/	65/1	/		41	17	2.5	15	17	41	7	31.5	30.4	22.7	38.1		15	14.9	13.9	6.5	20.9	1
21		高压水枪 7	/	75/1	/		38	18	2.5	18	18	38	6	39.9	39.9	33.4	49.4		15	23.4	23.4	17.2	32.1	1
22		摇床 8-1	/	65/1	/		47	18	2.5	9	18	47	6	35.9	29.9	21.6	39.4		15	19.0	13.4	5.4	22.1	1
23		摇床 8-2	/	65/1	/		47	17	2.5	9	17	47	7	35.9	30.4	21.6	38.1		15	19.0	13.9	5.4	20.9	1
24		高压水枪 8	/	75/1	/		44	18	2.5	12	18	44	6	43.4	39.9	32.1	49.4		15	26.7	23.4	15.9	32.1	1
25		摇床 9-1	/	65/1	/		53	18	2.5	3	18	53	6	45.5	29.9	20.5	39.4		15	27.0	13.4	4.4	22.1	1
26		摇床 9-2	/	65/1	/		53	17	2.5	3	17	53	7	45.5	30.4	20.5	38.1		15	27.0	13.9	4.4	20.9	1
27		高压水枪 9	/	75/1	/		50	18	2.5	6	18	50	6	49.4	39.9	31.0	49.4		15	32.1	23.4	14.8	32.1	1
28		摇床 10-1	/	65/1	/		2	5	2.5	54	5	2	19	20.4	41.0	49.0	29.4		15	4.2	23.4	29.5	13.0	1
29		摇床 10-2	/	65/1	/		2	4	2.5	54	4	2	20	20.4	43.0	49.0	29.0		15	4.2	25.0	29.5	12.6	1
30		高压水枪 10	/	75/1	/		7	5	2.5	49	5	7	19	31.2	51.0	48.1	39.4		15	15.0	33.4	30.9	23.0	1
31		摇床 11-1	/	65/1	/		10	5	2.5	46	5	10	19	21.7	41.0	35.0	29.4		15	5.6	23.4	18.2	13.0	1
32		摇床 11-2	/	65/1	/		10	4	2.5	46	4	10	20	21.7	43.0	35.0	29.0		15	5.6	25.0	18.2	12.6	1
33		高压水枪 11	/	75/1	/		13	5	2.5	43	5	13	19	32.3	51.0	42.7	39.4		15	16.1	33.4	26.1	23.0	1
34		摇床 12-1	/	65/1	/		16	5	2.5	40	5	16	19	23.0	41.0	30.9	29.4		15	6.7	23.4	14.4	13.0	1
35		摇床 12-2	/	65/1	/		16	4	2.5	40	4	16	20	23.0	43.0	30.9	29.0		15	6.7	25.0	14.4	12.6	1
36		高压水枪 12	/	75/1	/		19	5	2.5	37	5	19	19	33.6	51.0	39.4	39.4		15	17.4	33.4	23.0	23.0	1
37		摇床 13-1	/	65/1	/		22	5	2.5	34	5	22	19	24.4	41.0	28.2	29.4		15	8.1	23.4	11.8	13.0	1
38		摇床 13-2	/	65/1	/		22	4	2.5	34	4	22	20	24.4	43.0	28.2	29.0		15	8.1	25.0	11.8	12.6	1
39		高压水枪 13	/	75/1	/		25	5	2.5	31	5	25	19	35.2	51.0	37.0	39.4		15	18.9	33.4	20.7	23.0	1

40	生产车间 1F	摇床 14-1	/	65/1	/	设置 减振 基础	28	5	2.5	28	5	28	19	26.1	41.0	26.1	29.4	00:00~02:00 13:00~24:00	15	9.8	23.4	9.8	13.0	1
41		摇床 14-2	/	65/1	/		28	4	2.5	28	4	28	20	26.1	43.0	26.1	29.0		15	9.8	25.0	9.8	12.6	1
42		高压水枪 14	/	75/1	/		31	5	2.5	25	5	31	19	37.0	51.0	35.2	39.4		15	20.7	33.4	18.9	23.0	1
43		摇床 15-1	/	65/1	/		34	5	2.5	22	5	34	19	28.2	41.0	24.4	29.4		15	11.8	23.4	8.1	13.0	1
44		摇床 15-2	/	65/1	/		34	4	2.5	22	4	34	20	28.2	43.0	24.4	29.0		15	11.8	25.0	8.1	12.6	1
45		高压水枪 15	/	75/1	/		37	5	2.5	19	5	37	19	39.4	51.0	33.6	39.4		15	23.0	33.4	17.4	23.0	1
46		摇床 16-1	/	65/1	/		40	5	2.5	16	5	40	19	30.9	41.0	23.0	29.4		15	14.4	23.4	6.7	13.0	1
47		摇床 16-2	/	65/1	/		40	4	2.5	16	4	40	20	30.9	43.0	23.0	29.0		15	14.4	25.0	6.7	12.6	1
48		高压水枪 16	/	75/1	/		43	5	2.5	13	5	43	19	42.7	51.0	32.3	39.4		15	26.1	33.4	16.1	23.0	1
49		摇床 17-1	/	65/1	/		46	5	2.5	10	5	46	19	35.0	41.0	21.7	29.4		15	18.2	23.4	5.6	13.0	1
50	摇床 17-2	/	65/1	/	46	4	2.5	10	4	46	20	35.0	43.0	21.7	29.0	15	18.2	25.0	5.6	12.6	1			
51	高压水枪 17	/	75/1	/	49	5	2.5	7	5	49	19	48.1	51.0	31.2	39.4	15	30.9	33.4	15.0	23.0	1			
52	生产车间 2F	摇床 18-1	/	65/1	/	5	18	6	51	18	5	6	20.8	29.9	41.0	39.4	15	4.7	13.4	23.4	22.1	1		
53		摇床 18-2	/	65/1	/	5	17	6	51	17	5	7	20.8	30.4	41.0	38.1	15	4.7	13.9	23.4	20.9	1		
54		高压水枪 18	/	75/1	/	2	18	6	54	18	2	6	30.4	39.9	59.0	49.4	15	14.2	23.4	39.5	32.1	1		
55		摇床 19-1	/	65/1	/	11	18	6	45	18	11	6	21.9	29.9	34.2	39.4	15	5.7	13.4	17.4	22.1	1		
56		摇床 19-2	/	65/1	/	11	17	6	45	17	11	7	21.9	30.4	34.2	38.1	15	5.7	13.9	17.4	20.9	1		
57		高压水枪 19	/	75/1	/	8	18	6	48	18	8	6	31.4	39.9	46.9	49.4	15	15.2	23.4	29.9	32.1	1		
58		摇床 20-1	/	65/1	/	17	18	6	39	18	17	6	23.2	29.9	30.4	39.4	15	7.0	13.4	13.9	22.1	1		
59		摇床 20-2	/	65/1	/	17	17	6	39	17	17	7	23.2	30.4	30.4	38.1	15	7.0	13.9	13.9	20.9	1		
60		高压水枪 20	/	75/1	/	14	18	6	42	18	14	6	32.5	39.9	42.1	49.4	15	16.3	23.4	25.5	32.1	1		

61		摇床 21-1	/	65/1	/		23	18	6	33	18	23	6	24.6	29.9	27.8	39.4		15	8.4	13.4	11.4	22.1	1	
62		摇床 21-2	/	65/1	/		23	17	6	33	17	23	7	24.6	30.4	27.8	38.1		15	8.4	13.9	11.4	20.9	1	
63		高压水枪 21	/	75/1	/		20	18	6	36	18	20	6	33.9	39.9	39.0	49.4		15	17.6	23.4	22.6	32.1	1	
64		摇床 22-1	/	65/1	/		29	18	6	27	18	29	6	26.4	29.9	25.8	39.4		15	10.1	13.4	9.5	22.1	1	
65		摇床 22-2	/	65/1	/		29	17	6	27	17	29	7	26.4	30.4	25.8	38.1		15	10.1	13.9	9.5	20.9	1	
66		高压水枪 22	/	75/1	/		26	18	6	30	18	26	6	35.5	39.9	36.7	49.4		15	19.2	23.4	20.4	32.1	1	
67		摇床 23-1	/	65/1	/		35	18	6	21	18	35	6	28.6	29.9	24.1	39.4		15	12.2	13.4	7.9	22.1	1	
68		摇床 23-2	/	65/1	/		35	17	6	21	17	35	7	28.6	30.4	24.1	38.1		15	12.2	13.9	7.9	20.9	1	
69	生产 车间 2F	高压水枪 23	/	75/1	/	设置 减振 基础	32	18	6	24	18	32	6	37.4	39.9	34.9	49.4	00:00~02:00 13:00~24:00	15	21.0	23.4	18.6	32.1	1	
70		摇床 24-1	/	65/1	/		41	18	6	15	18	41	6	31.5	29.9	22.7	39.4		15	14.9	13.4	6.5	22.1	1	
71		摇床 24-2	/	65/1	/		41	17	6	15	17	41	7	31.5	30.4	22.7	38.1		15	14.9	13.9	6.5	20.9	1	
72		高压水枪 24	/	75/1	/		38	18	6	18	18	38	6	39.9	39.9	33.4	49.4		15	23.4	23.4	17.2	32.1	1	
73		摇床 25-1	/	65/1	/		47	18	6	9	18	47	6	35.9	29.9	21.6	39.4		15	19.0	13.4	5.4	22.1	1	
74		摇床 25-2	/	65/1	/		47	17	6	9	17	47	7	35.9	30.4	21.6	38.1		15	19.0	13.9	5.4	20.9	1	
75		高压水枪 25	/	75/1	/		44	18	6	12	18	44	6	43.4	39.9	32.1	49.4		15	26.7	23.4	15.9	32.1	1	
76		摇床 26-1	/	65/1	/		53	18	6	3	18	53	6	45.5	29.9	20.5	39.4		15	27.0	13.4	4.4	22.1	1	
77		摇床 26-2	/	65/1	/		53	17	6	3	17	53	7	45.5	30.4	20.5	38.1		15	27.0	13.9	4.4	20.9	1	
78		高压水枪 26	/	75/1	/		50	18	6	6	18	50	6	49.4	39.9	31.0	49.4		15	32.1	23.4	14.8	32.1	1	
注：以生产车间西南角为坐标原点，南侧厂界向东方向为 x 轴，西侧厂界向北方向为 y 轴。																									

## 2、影响分析

### (1) 预测模式

#### A.室内声源等效室外声源声功率级计算

1) 计算出某个室内靠近围护结构处的倍频带声压级:

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left( \frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中:  $L_{p1}$ —某个室内声源在靠近围护结构处产生的倍频带声压级;

$L_w$ —某个声源的倍频带声功率级;

$r$ —室内某个声源与靠近围护结构处的距离;

$R$ —房间常数;

$Q$ —方向因子。

2) 计算出所有室内声源在靠近围护结构处产生的总倍频带声压级:

$$L_{p1i}(T) = 10 \lg \left[ \sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{p1,j}} \right]$$

3) 计算出室外靠近围护结构处的声压级:

$$L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6)$$

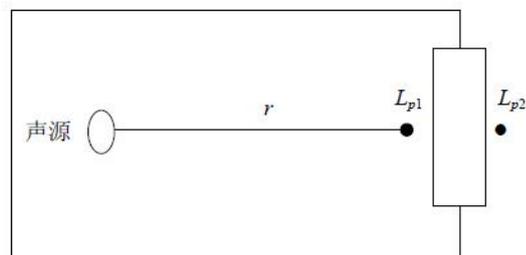


图 4-1 室内声源等效为室外声源图例

TL 可根据表 4-9 取值。

表 4-9 隔墙（或窗户）的传输损失值 单位：dB(A)

条件	A	B	C	D
TL 值	20	15	10	5

A、B、C、D 的取值条件如下：A：车间围墙开小窗且密闭，门经隔声处理；B：车间围墙开小窗但不密闭，门未经隔声处理，但较密闭；C：车间围墙开大窗且不密闭，门不密闭；D：车间门、窗部分敞开。

考虑项目生产过程厂房开小窗但不密闭，门未经隔声处理，但较密闭，等效于 B 类情况，TL 值取 15dB (A)。

4) 将室外声级和透声面积换算成等效的室外声源, 计算出中心位置位于透声(S)处的等效声源的倍频带声功率级:

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

式中: S—透声面积, m<sup>2</sup>。

5) 等效室外声源的位置为围护结构的位置, 其倍频带声功率级为 L<sub>w</sub>, 由此按室外声源方法计算等效室外声源在预测点产生的声级。

B.点源衰减模式:

$$L_r = L_0 - 20 \lg(r/r_0)$$

式中: L<sub>r</sub>—距声源距离为 r 处的等效 A 声级值, dB(A);

L<sub>0</sub>—距声源距离为 r<sub>0</sub> 处的等效 A 声级值, dB(A);

r—关心点距离噪声源距离, m;

r<sub>0</sub>—声级为 L<sub>0</sub> 点距声源距离, r<sub>0</sub>=1m。

C.噪声合成模式:

$$L_{eqg} = 10 \lg \left( \sum_{i=1}^N 10^{0.1L_{A_i}} \right)$$

式中: L<sub>eqg</sub>—预测点的噪声贡献值, dB(A);

L<sub>A,i</sub>—第 i 个声源对预测点的噪声贡献值, dB(A);

N—声源个数。

## (2) 预测结果

采取上述预测方法, 得出项目厂界预测结果, 见下表:

表 4-10 项目厂界噪声预测结果

预测方位	空间相对位置/m			昼间			夜间		
	X	Y	Z	预测值 dB(A)	标准值 dB(A)	达标 情况	预测值 dB(A)	标准值 dB(A)	达标 情况
项目东侧厂界	56	12	1	40.2	≤65	达标	40.2	≤55	达标
项目南侧厂界	28	0	1	44.3	≤65	达标	44.3	≤55	达标
项目西侧厂界	0	12	1	44.3	≤65	达标	44.3	≤55	达标
项目北侧厂界	28	25	1	45.6	≤65	达标	45.6	≤55	达标

年工作 300 天, 工作时间为每天中午 1 点到晚上 2 点, 日工作 13 小时, 实行两班工作制, 由上表可知, 项目厂界环境噪声贡献值预测符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》的 3 类标准, 项目对周围声环境的影响较小。

## 3、噪声治理措施

项目四面均设置围墙, 设备机械噪声经墙体阻隔及空间距离衰减后, 对周边声环境

贡献值低，根据声环境影响预测结果，项目运营期厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准，对周围环境影响较小。为进一步降低项目正常运营期间设备机械噪声对周边环境的影响，可采取如下措施：

- (1) 设备选型时选用低噪音、低振动设备。
- (2) 对生产车间内设备进行合理布局；对高噪声设备安装减振垫。
- (3) 对机械设备定期检修，防止异常噪声产生。

在落实上述噪声防治措施前提下，确保项目运营期厂界噪声达标排放，则项目采取的噪声控制措施可行。

#### 4、噪声监测要求

项目所属行业尚未发布对应的排污单位自行监测技术指南，故监测方案依照《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)确定，项目运营期噪声监测计划如下：

表 4-11 运营期噪声监测计划表

要素	监测位置	监测项目	采样方法及监测频次	监测负责单位
噪声	厂界外 1m	等效连续 A 声级	昼间、夜间各一次，1 次/季	委托专业监测单位

### 四、固体废物

#### 1、固体废物产生情况

项目固废主要为一般工业固废、危险废物和生活垃圾、原料空桶。

##### (1) 一般工业固废

项目产生的一般工业固废为三氯化铁、硫酸铜、片碱废弃包装材料。

对照《一般固体废物分类与代码》(GB/T39198-2020)，废弃包装材料属于“一般固废 900-999-99 非特定行业生产过程中产生的其他废物”，废弃包装材料产生量约为 0.15t/a，经收集后由外单位回收处置。

##### (2) 危险废物

项目危险废物为咬花沉积物、沉淀池污泥。

##### ①咬花沉积物

根据业主提供资料，项目处理的是外来的、已用保护漆保护好的带图纹图案的鞋模具，咬花工序蚀刻的是下来的是没有保护漆保护部分的部分，产生量约为 0.52t/a，属于 HW17（金属和塑料表面酸（碱）洗、除油、除锈、洗涤、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥，废物代码为 336-064-17），集中收集后委托有危险废物处置资质单位进行处置。

##### ②沉淀池污泥

项目废水沉淀过程中会产生污泥，查询同类清洗废水相关资料可知，项目生产废水未经处理前 SS 污染物浓度约 299mg/L，经沉淀处理后 SS 污染物浓度约为 59.8mg/L，生产废水沉淀的污泥产生量由以下公式计算：

$$W=Q(C_1-C_2)10^{-3}$$

式中：W ——污泥量，kg/d；

Q ——废水量，t/d；

C<sub>1</sub> ——废水悬浮物浓度，mg/L；

C<sub>2</sub> ——处理后废水悬浮物浓度，mg/L。

项目生产废水排放量为 61.904t/d，废水悬浮物浓度约为 299mg/L，处理后废水悬浮物浓度约为 59.8mg/L，废水沉淀污泥产生量约为 4.44t/a，沉淀池污泥属于 HW17（金属和塑料表面酸（碱）洗、除油、除锈、洗涤、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥，废物代码为 336-064-17），集中收集后委托有危险废物处置资质单位进行处置。

项目项目危险废物汇总见表 4-12。

表 4-12 危险废物汇总表

危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
咬花沉积物	HW17	336-064-17	0.52t/a	咬花	液态	硫酸铜、三氯化铁、铜	铜	三个月	T	委托有资质的单位进行处理
沉淀池污泥	HW17	336-064-17	4.44t/a	废水处理	液态	硫酸铜、三氯化铁、铜	铜	一个月	T	委托有资质的单位进行处理

### （3）生活垃圾

项目拟聘用职工 78 人（均不住厂），年工作时间 300 天，不住厂职工每人每天生活垃圾产生量按 0.5kg 计，则项目生活垃圾产生量约为 39kg/d，即 11.7t/a，收集后由环卫部门统一清运。

### （4）原料空桶

运营过程中产生的硝酸废弃包装桶约 312 个/a。根据 GB34330-2017《固体废物鉴别标准通则》中 6.1“任何不需要修复和加工即可用于其原始用途的物质，或者在产生点经过修复和加工后满足国家、地方制定或行业通行的产品质量标准并且用于其原始用途的物质”不作为固体废物管理，但应按照危险废物的有关规定和要求对其贮存和运输进行严格的环境监管。”因此，项目空桶不属于危险废物，可由生产厂家回收并重新使用，并保留回收凭证。空桶暂存间位于厂房内危废暂存间，暂存间建设参照 GB18597-2001

《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关要求。

## 2、固体废物处置情况及管理要求

### （1）固体废物的产生及处置情况

根据固体废物产生情况分析，项目运营期产生的固体废物包括生活垃圾、一般工业固废、危险废物、原料空桶。项目固体废物产生、利用/处置情况见表 4-13。

表 4-13 项目固体废物产生、利用/处置情况一览表

产生环节	名称	属性	主要有毒有害物质	物理性状	环境危险特性	产生量 (t/a)	贮存方式	利用处置方式和去向	利用或处置量 (t/a)
原料使用	废弃包装材料	一般工业固废	—	固态	—	0.15	收集后贮存于一般固废暂存区	出售资源回收单位回收利用	0.15
咬花	咬花沉积物	危险废物	总铜	液态	T	0.52	收集后贮存于危废暂存间	委托有资质的单位进行处理 厂家回收利用	0.52
—	原料空桶	—	—	固态	—	312个	—		312个
废水处理	沉淀池污泥	危险废物	总铜	液态	T	4.44	收集后贮存于污泥仓库		4.44
职工活动	生活垃圾	—	—	固态	—	11.7	垃圾收集桶	环卫部门统一清运	11.7

### （2）固体废物的处置与管理要求

①项目应设置一般工业固废暂存点，按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）的相关规定进行建设。相关规定如下：

A、地面应采取硬化措施并满足承载力要求，必要时采取相应措施防止地基下沉。

B、要求设置必要的防风、防雨、防晒措施，采取必要的防尘措施。

C、按照《环境保护图形标识-固体废物贮存(处置)场》(GB15562.2-1995)设置环境保护图形标志。

②项目应配套建设危险废物暂存点，危险废物暂存点建设参照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的相关规定进行建设。相关规定如下：

A、按《环境保护图形标志-固体废物贮存(处置)场》(GB 15562.2-1995)设警示标志；

B、必须有耐腐蚀的硬化地面和基础防渗层，地面无裂隙；设施底部必须高于地下水最高水位；

C、要求必要的防风、防雨、防晒措施等。

③项目厂区拟设置垃圾桶对垃圾分类收集，企业应加强对生活垃圾的管理，集中收

集后委托环卫部门统一清运处置。

### 3、固体废物影响分析

项目生活垃圾由当地环卫部门定期清运，日产日清；项目一般工业固废废弃包装材料收集后由资源回收单位回收利用；危险废物咬花沉积物收集后暂存于危废暂存间，危险废物沉淀池污泥收集后暂存于污泥仓库，定期委托有资质的单位进行处理；原料空桶暂存于危废暂存间，定期由厂家回收利用。采取以上措施后，项目固废不会对周边环境产生二次污染，不会对周围环境造成危害。

### 五、地下水、土壤

根据工程分析，项目租用出租方已建生产厂房，厂区内均进行硬化。

对全厂及各装置设施采取严格的防渗措施。防渗处理是防止地下水污染的重要环境保护措施，也是杜绝地下水污染的最后一道防线，依据项目区域水文地质情况及项目特点，提出如下污染防治措施及防渗要求：

①所有建筑物应进行地面硬化处理；

②对生产车间中处理槽位区域、污水收集管道及构筑物、危险废物暂存间、污泥仓库采取防渗措施。防渗地坪采用三层结构，从下面起第一层为上述的防渗材料，第二层为厚度在 30-60cm 土石混合料加厚度在 16-18cm 的二灰土结石，第三层也就是最上面的为混凝土，厚度在 20-25cm。

通过以上污染防治措施，本项目厂区内污染物渗入地下水及土壤中的量极小，对区域地下水水质及土壤环境的影响极小，建设项目在各个不同生产阶段，不会因为本项目的建设降低地下水及土壤环境质量，在严格执行报告表中提出的污染防治措施及排水方式的前提下，本项目的建设运行对地下水及土壤环境的影响很小。

经过场区较严格的防渗措施之后，场区发生泄漏污染地下水的概率很小，防渗效果较显著。

### 六、生态

本项目所在用地为工业用地，占地面积较小，项目地块范围不涉及珍稀濒危野生动植物，用地范围内无地表水系，本项目建设不会造成评价区域内生物量和物种多样性的锐减，不会引起荒漠化、水和土地的理化性质恶化，对生态环境造成的影响很小，本项目不进行生态环境影响评价。

### 七、环境风险

(1) 评价依据

根据项目实际情况，项目主要危险物质为原辅材料中的硝酸及危险废物（咬花沉积

物、沉淀池污泥)。

**表 4-14 项目危险物质储存量及成分一览表**

危险物质名称	最大储存量 t	主要成分	主要成分最大储存量 t	储存位置
硝酸	1.5	硝酸(68%)	1.02	原料仓库
危险废物(咬花沉积物)	0.52	总铜	0.52	危废暂存间
危险废物(沉淀池污泥)	4.44	总铜	4.44	污泥仓库

注:本次评价危险废物最大储存量按最大产生量计。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018),项目使用的硝酸属于《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录 B.1 列示的重点关注的危险物质,危险废物属于《建设项目环境风险影响评价技术导则》(HJ 169-2018)附录 B 中的其他危险物质中的危害水环境物质。其他原辅材料均不属于附录 B 所列的危险物质。

本项目涉及的风险物质与临界量对比情况见表 4-15。

**表 4-15 风险物质种类及年消耗量一览表**

序号	药品名称	最大储存量	临界储存量	Q 值
1	硝酸	1.02	7.5t	0.136
2	危险废物(咬花沉积物)	0.52	100	0.0052
3	危险废物(沉淀池污泥)	4.44	100	0.0444
合计				0.1856

本项目涉及的《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录 B 中风险物质的 Q 值小于 1,根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录 C 中,当  $Q < 1$  时,该项目环境风险潜势为 I,评价等级为简单分析。因此,本次环境风险评价工作主要在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性的说明。

## (2) 环境风险识别

### ① 物质危险性识别

本项目主要进行鞋模具的加工,生产过程中涉及到的化学品主要为硝酸,属低毒易燃物质,涉及的危险废物为咬花沉积物、沉淀池污泥,均为低毒物质。

### ② 风险事故分析

本项目使用的硝酸采用桶装包装,贮存于原料仓库中,一般情况下,发生泄漏的概率较小。但若管理不善,可能由于包装物、容器破损或受外因诱导时,会引发原料仓库内的物质泄漏,甚至引发火灾。

危险废物(咬花沉积物、沉淀池污泥)正常情况下贮存于专用容器后于危险废物仓

库中暂存，若储存或管理不当可能导致危险废物泄漏。

### (3) 风险事故后果分析

#### ①化学品及危险废物泄漏影响分析

项目硝酸采用 25kg 桶装包装，泄漏量最大为 25kg，故本项目最大泄漏量为 25kg，为硝酸泄漏事件。项目原料仓库及危废暂存间、污泥仓库地面采用防渗混凝土硬化，危废暂存间、污泥仓库设置围堰，若发生泄露均可将其控制在原料仓库及危废暂存间、污泥仓库内部，不会发生车间漫流现象。所用原料均属毒性较低物质，且区域空气扩散较快，其挥发废气不会对周边环境造成太大影响。

#### ②火灾影响分析

项目所用原辅材料中易燃物质为硝酸，贮存量均较少，企业在生产过程中加强管理，严禁在车间及仓库内吸烟或使用明火；仓库派专人进行管理，严禁闲杂人进入，并配备了足量的与贮存物质相对应的灭火装置，可有效的控制火情。一旦发生火灾，首先使用与着火材料相对应的灭火器材来控制火情，同时迅速将着火点附近的其他物料进行转移，并采取隔离措施，防止火情进一步扩大，不会对周围环境产生太大影响。

### (4) 环境风险防范措施及应急要求

#### ①风险防范措施

本项目应采取以下防范措施，最大程度上预防环境风险事故的发生：

危废暂存间、污泥仓库及原料仓库每天进行巡查，派专人进行管理，严禁闲杂人员进入。

车间内须按要求配备足够的灭火设施，并定期检查灭火设施的有效性。

制定相关安全规程，对员工进行上岗前培训。同时加强日常监督管理，原料仓库门口悬挂醒目的“严禁烟火”标识牌等。

#### ②应急要求

当发生泄漏、火灾等事故时，应首先组织非应急人员疏散，在确保安全的前提下，尝试进行以下应急处理措施：

##### a. 泄漏事故应急措施

当危险化学品泄漏时，应尽可能切断泄漏源，防止进入下水道、排洪沟等限制性空间。发生泄漏时可用活性炭或其它惰性材料吸收。也可以用不燃性分散剂制成的乳液刷洗，洗液稀释后放入废水系统，严禁明火接近泄漏现场。

当危险废物发生泄漏事故，应立即将危险废物转移至危废暂存间，并清理现场遗漏。

##### b. 火灾事故应急措施

灭火剂：雾状水、干粉灭火器、砂土。

可燃物与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、高热能引起燃烧爆炸。应于上风向灭火，并尽可能将容器从火场移至空旷处，喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。容器若已变色或从安全泄压装置中产生声音，必须马上撤离。

(5) 环境风险结论

本项目风险物质储存量较低。在加强厂区防火管理、完善事故应急预案的基础上，事故发生概率很低，经过妥善的风险防范措施，本项目环境风险在可接受的范围内。

## 五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
地表水环境	DW001 生活污水排放口	pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮	依托出租方化粪池处理后排入周边市政污水管网	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1B级标准及晋江泉荣远东污水处理厂设计进水水质要求,即: pH: 6.5-9; COD <sub>Cr</sub> ≤500mg/L; BOD <sub>5</sub> ≤150mg/L; SS≤400mg/L; 氨氮≤35mg/L
	DW002 生产废水排放口	总铜	依托出租方已有管道排入园区污水处理厂集中处理	泉州中节能水处理科技有限公司进水水质要求,即:总铜≤400mg/L
声环境	厂界	等效连续A声级	使用低噪声设备、置于密闭厂房内	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准,即昼间≤65dB(A)、夜间≤55dB(A)
电磁辐射	——	——	——	——
固体废物	配套建设一般固废暂存区、垃圾收集桶、危废暂存间、污泥仓库,生活垃圾由环卫部门统一清运;废弃包装材料由外单位回收利用;咬花沉积物、沉淀池污泥等委托有资质单位统一处理;原料空桶由厂家回收利用。			
土壤及地下水污染防治措施	生产车间中处理槽位区域、污水收集管道及构筑物、危废暂存间、污泥仓库设置为重点防渗区;生产车间、一般固废暂存间设置为一般防渗区;厂区内除了重点防渗和一般防渗的其他区域,采用一般硬化地面。			
生态保护措施	——			
环境风险防范措施	危废暂存间、污泥仓库及原料仓库每天进行巡查,派专人进行管理,严禁闲杂人员进入;车间内须按要求配备足够的灭火设施,并定期检查灭火设施的有效性;制定相关安全规程,对员工进行上岗前培训;同时加强日常监督管理,原料仓库门口悬挂醒目的“严禁烟火”标识牌等。			
其他环境管理要求	<b>1.环境管理</b> (1) 及时开展企业自主环保验收和备案工作。贯彻执行调试期间建立的环保工作机构和工作制度以及监视性监测制度,并不断总结经验提高管理水平。 (2) 制定各环保设施操作规程,定期维修制度,使各项环保设施在生产过程中处于良好的运行状态,如环保设施出现故障,应立即停厂检修,严禁非正常排放。 (3) 对技术工作进行上岗前的环保知识法规教育及操作规程的培训,使各项环保设施的操作规范化,保证环保设施的正常运转。 (4) 加强环境监测工作,重点是各污染源的监测,并注意做好记录,不弄虚作假。监测中如发现异常情况应及时向有关部门通报,及时采取应急措施,防止事故排放。			

(5) 建立本公司的环境保护档案。档案包括：

- ① 污染物排放情况，污染治理设施的运行、操作和管理情况；
- ② 限期治理执行情况；
- ③ 事故情况及有关记录；
- ④ 采用的监测分析方法和监测记录；
- ⑤ 与污染有关的生产工艺、原材料使用方面的资料；
- ⑥ 其他与污染防治有关的情况和资料等。

(6) 建立污染事故报告制度，编制环境风险应急预案，并组织演练。

## 2. 排污申报

企业应当按照《排污许可管理办法（试行）》规定的时限申请并取得排污许可证，根据环境保护部发布的《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》和《排污许可管理条例》（国务院令 第736号），建设单位排污单位必须持证排污，因此，本项目应在环评文件获批后立即申请排污许可，确保在投入生产前取得排污许可证。

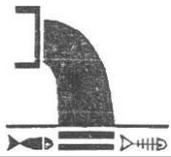
依法申领排污许可证，必须按批准的排放总量和浓度进行排放。

排污单位于每年年底申报下一年度正常作业条件下排放污染物种类、数量、浓度等情况，并提供与污染物排放有关的资料。

## 3. 排污口规范化

各污染源排放口应设置专项图标，执行《环境图形标准 排污口（源）》（GB15562.1-1995）、《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995），见表 5-1。废水采样口的设置应符合《污染源监测技术规范》要求并便于采样监测。标志牌应设在与之功能相应的醒目处，并保持清晰、完整。危险废物应分别设置专用堆放容器、场所，有防扩散、防流失、防渗漏等防治措施并符合国家标准的要求。

表 5-1 各排污口（源）标志牌设置示意图

名称	废水排放口	噪声排放源	一般固体废物	危险废物
提示图形符号				
功能	表示污水向水体排放	表示噪声向外环境排放	表示一般固体废物贮存、处置场	表示危险废物贮存、处置场
背景颜色	绿色			黄色
图形颜色	白色			黑色

## 4. 环保设施竣工验收

根据《建设项目环境保护管理条例（2017年修订）》，在项目竣工后，建设单位应强化环境保护主体责任，落实建设项目环境保护“三同时”制度，本项目竣工后的验收程序、验收自查、验收监测方案和报告编制、验收监测技术均应按照《建设项目

竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求进行。

根据该《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，建设单位为建设项目竣工环境保护验收的责任主体，由建设单位按照“办法”规定的程序和标准，组织对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，公开相关信息，并接受社会监督，确保建设项目需要配套建设的环境保护设施与主体工程同时投产或者使用，并对验收内容、结论和所公开信息的真实性、准确性和完整性负责。

建设单位应当通过其网站或其他便于公众知晓的方式，向社会公开下列信息：

- ①建设项目配套建设的环境保护设施竣工后，公开竣工日期；
- ②对建设项目配套建设的环境保护设施进行调试前，公开调试的起止日期；
- ③验收报告编制完成后5个工作日内，公开验收报告，公示的期限不得少于20个工作日。

#### **5、项目环保投资**

项目环保投资17万元，占总投资额的3.4%。其中，废水处理措施10万元，降噪措施0.5万，垃圾桶0.5万，一般固废仓库1万，危废仓库建设及危废处置合同签订5万元，项目投入一定的资金用于新废水、噪声及固废处理，切实做到污染物达标排放或妥善处置。

## 六、结论

福建晋江市镭宇金属表面处理有限公司年加工鞋模具 60 万双的建设符合国家相关产业政策；项目与周围环境相容，项目建设符合区域环境功能区划要求、符合规划要求、符合“三线一单”的控制要求。因此只要加强环境管理，执行“三同时”制度，落实好相关的环境保护和治理措施，确保污染物达标排放，确保污染物排放总量控制在允许排放总量范围内，则项目的建设 and 正常运营不会对周围环境产生大的影响。从环保角度分析，目前项目的建设及运营是合理可行的。

福建海洋规划设计院有限公司

2024 年 04 月

## 附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类	项目	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物 产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物产 生量)③	本项目 排放量(固体废物 产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填)⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体 废物产生量)⑥	变化量 ⑦
废水 (生活污水)		水量(万 t/a)	0	0	0	0.0936	0	0.0936	+0.0936
		COD(t/a)	0	0	0	0.0468	0	0.0468	+0.0468
		BOD <sub>5</sub> (t/a)	0	0	0	0.00936	0	0.00936	+0.00936
		SS(t/a)	0	0	0	0.00936	0	0.00936	+0.00936
		氨氮(t/a)	0	0	0	0.00468	0	0.00468	+0.00468
废水 (生产废水)		水量(万 t/a)	0	0	0	1.85712	0	1.85712	+1.85712
		COD(t/a)	0	0	0	0.92856	0	0.9286	+0.9286
		BOD <sub>5</sub> (t/a)	0	0	0	0.185712	0	0.1857	+0.1857
		SS(t/a)	0	0	0	0.185712	0	0.1857	+0.1857
		氨氮(t/a)	0	0	0	0.092856	0	0.09286	+0.09286
		总铜(t/a)	0	0	0	0.009286	0	0.009286	+0.009286
一般工业 固体废物		废弃包装材料(t/a)	0	0	0	0.15	0	0.15	+0.15
危险废物		咬花沉积物(t/a)	0	0	0	0.52	0	0.52	+0.52
		沉淀池污泥(t/a)	0	0	0	4.44	0	4.44	+4.44
生活垃圾		生活垃圾(t/a)	0	0	0	11.7	0	11.7	+11.7
其他垃圾		原料空桶(个/a)	0	0	0	312	0	312	+312

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

